

EVOPUS LITE

ELEKTRONISCHE UMWÄLZPUMPEN



EVOPLUS LITE/ EVOPLUS LITE SAN

ELEKTRONISCHE NASSLÄUFER-UMWÄLZPUMPEN



TECHNISCHE DATEN

Einsatzbereich: von 2 bis 12,5 m³/h mit bis zu 12 Metern Förderhöhe;

Temperaturbereich der Flüssigkeit: -20 °C bis +110 °C

Geförderte Flüssigkeit: sauber, frei von Feststoffen und Mineralölen, nicht viskos, chemisch neutral, wasserähnliche Eigenschaften. (max. Glykolgehalt 50 %).

Maximaler Betriebsdruck: 16 bar (1600 kPa)

Standard-Flanschanschlüsse: DN 32, DN 40 PN 6 / PN 10 / PN 16 (4 Bohrungen)

Maximale Umgebungstemperatur: + 40 °C.

Erforderlicher NPSH-Wert: Die Werte sind in den entsprechenden Tabellen angegeben.

Zubehör: 1/2" F, 3/4" F, 1" F, 1" 1/4 F, 1" 1/4 M Verschraubungen DN 32 PN 10 und DN 40 PN 10 Gegenflansche mit Gewinde.

Schutzart: IPX4

Isolationsklasse: F

Serienmäßige Spannung: einphasig 220-240 V, 50/60 Hz

Schalldruckpegel: ≤ 33 dB(A)

ANWENDUNGEN

Die elektronischen Umwälzpumpen Evoplus Lite können in HLK-Systemen für Wohn- und Geschäftsgebäude eingesetzt werden, wie z. B.:

- Große Wohngebäude
- Eigentumswohnungen und kleine Mehrfamilienhäuser
- Häuser
- Kliniken und Krankenhäuser
- Schulen
- Bürogebäude

Einzelne Ausführung mit 1 1/2"- und 2"-Gewindeanschlüssen sowie mit Flanschanschlüssen DN32 und DN40, PN 6 / PN 10 / PN 16 erhältlich. Sonderausführung mit Pumpengehäuse aus Bronze für die Brauchwasserzirkulation erhältlich.

ANWENDUNGEN IN HEIZUNGSANLAGEN

Der Heizbedarf in den verschiedenen Anwendungsbereichen variiert stark von Tag zu Nacht, je nachdem, wie hoch die Außentemperatur ist und ob die Räume ständig bewohnt sind oder nicht. Weitere Faktoren, die zu berücksichtigen sind, sind die unterschiedlichen Bedürfnisse der verschiedenen Räume und die Frage, ob verschiedene Bereiche innerhalb komplexer Systeme geöffnet oder geschlossen werden können. Elektronisch geregelte Nassläuferpumpen bieten in praktisch allen richtig dimensionierten Systemen eine gleichbleibende Leistung, die jederzeit eine ausreichende Energiemenge und gleichzeitig einen leiseren Betrieb und höheren Komfort mit einer erheblichen Reduzierung der Betriebskosten gewährleistet.

ANWENDUNGEN IN KLIMAAANLAGEN

Im Gegensatz zu herkömmlichen elektronischen Pumpen können die elektronischen Umwälzpumpen Evoplus Lite auch in Klimaanlage eingesetzt werden, in denen die Temperatur der gepumpten Flüssigkeit niedriger ist als die Umgebungstemperatur. Selbst unter diesen Bedingungen, beeinträchtigt das sich an der Außenseite der Umwälzpumpe bildende Kondensat weder den Betrieb der elektronischen, noch der mechanischen Komponenten der Pumpe. Das spezielle Design ist so ausgelegt und dimensioniert, dass das Kondensat abfließen kann, ohne die Bauteile der Pumpe zu beschädigen.

ANWENDUNGEN ZUR WARMWASSERUMWÄLZUNG

Die SAN-Version mit einem Pumpengehäuse aus Bronze wurde speziell für die Umwälzung von Brauchwasser entwickelt: Durch den Betriebsmodus mit konstanter Temperatur wird die Temperatur des Wassers in den Umwälzrohrleitungen geregelt, ohne dass Thermostatventile eingesetzt werden müssen, wodurch der Komfort optimiert wird.

KONSTRUKTIONSMERKMALE

Kurzgekuppelte Umwälzpumpe mit Hydraulik aus Gusseisen und Synchronmotor mit Nassläufer. Motorgehäuse aus Aluminium. Pumpengehäuse für eine beeindruckende hydraulische Effizienz, dank seines sorgfältigen Designs und der geschliffenen Innenflächen. Inline-Einlass und -Auslass. Das Produkt verfügt über optionale Wärmedämmschalen, die separat erworben werden können, wenn Sie Wärmeverluste und/oder die Bildung von Kondensat am Pumpengehäuse vermeiden möchten. Installateure können auch ihre eigene Dämmung herstellen. Achten Sie darauf, dass die 4 Kondensatablassöffnungen an dem Pumpengehäuse der Motorkupplung nicht blockiert werden, um den Betrieb der Umwälzpumpe nicht zu beeinträchtigen. Die Umwälzpumpen Evoplus Lite für kleine Gemeinschaftsanlagen werden über einen praktischen, serienmäßigen Anschluss mit Superseal-Technologie an die Stromleitung angeschlossen, der die Arbeit schnell und einfach macht. Laufrad aus Technopolymer, Motorwelle aus Aluminium, montiert auf Graphitlagern, geschmiert durch die zu fördernde Flüssigkeit. Synchronmotor mit Permanentmagnetrotor. Die Standardausführung des Pumpengehäuses ist PN 16, die Flanschversion mit 4 Bohrungen ist kompatibel mit den Gegenflanschen PN 6 / PN 10 / PN 16, sodass die Pumpen in bestehende Systeme installiert werden können.

EIGENSCHAFTEN

Der Pumpenkopf kann in drei verschiedene Positionen gedreht werden, um ihn an unterschiedliche Installationen anzupassen. Auch wenn die Umwälzpumpe nicht in Betrieb ist, wird sie durch die Sleep Mode Funktion alle 25 Stunden aktiviert, um so das Blockieren der Motorwelle durch Kalkrückstände zu verhindern. Die Elektronik der Umwälzpumpe kann die Motordrehzahl elektronisch variieren, um bis zu sechs verschiedene Leistungsstufen (Kurven) zu erreichen, so dass die Evoplus Lite ihre Leistungsstufe selbstständig anpasst.

EVOPLUS LITE / EVOPLUS LITE SAN

ELEKTRONISCHE NASSLÄUFER-UMWÄLZPUMPEN

DESIGN-EIGENSCHAFTEN VON EVOPLUS FÜR KLEINE GEMEINSCHAFTSSYSTEME (ELEKTRONISCHES GERÄT)

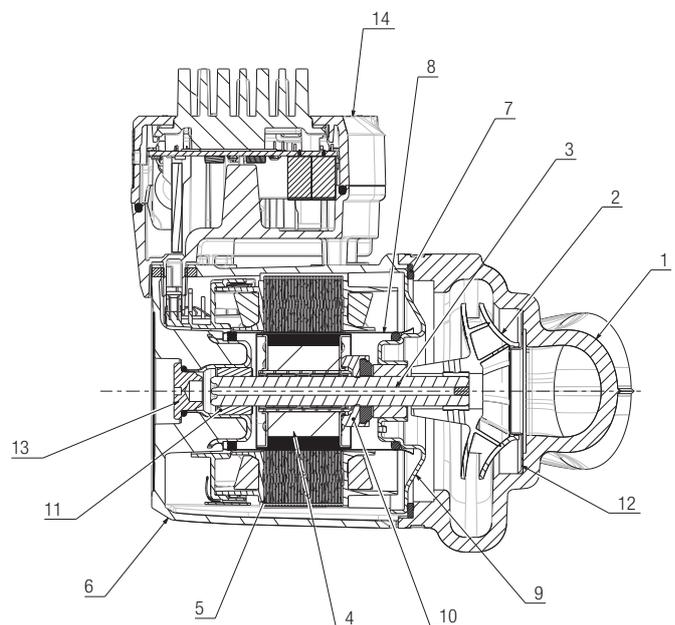
EVOPLUS-Umwälzpumpen werden von einem IGBT-basierten Gerät gesteuert, das die neueste Generation der NPT-Technologie für höhere Effizienz und Robustheit einsetzt. Ihre besonderen Merkmale sind die folgenden:

- Sensorlose Motorsteuerung
- Sinusförmige PBM
- Hohe Trägerfrequenz, um jegliches Rauschen im Audioband zu eliminieren
- Dedizierter 32-Bit-Prozessor
- Optimierter „Raumvektor“-Algorithmus

Dank einer funktionalen und intuitiven Benutzeroberfläche können Sie die Umwälzpumpe schnell und einfach mit einem einzigen Knopf konfigurieren. Evoplus Lite ist die perfekte Lösung für alle Arten von Systemen: Sie kann die Durchflussmenge einstellen und sich so an die Eigenschaften des Systems anpassen; der Installateur muss lediglich die Kurve und die Art der Steuerung auswählen.

MATERIALIEN

Nr.	TEILE	MATERIALIEN
1	PUMPENGEHÄUSE	GUSSEISEN 250 UNI ISO 185 - CTF BRONZE (für SAN-Version)
2	LAUFRAD	TECHNOPOLYMER
3	MOTORWELLE	ALUMINIUM
4	ROTOR	EDELSTAHL
5	STATOR	-
6	MOTORENGEHÄUSE	ALUMINIUMDRUCKGUSS
7	O-RING	EPDM-KAUTSCHUK
8	STATORHÜLSE	EDELSTAHL
9	ENDFLANSCH	EDELSTAHL
10	DRUCKRINGBEFESTIGUNG	EPDM-KAUTSCHUK
11	LAGER	GRAPHIT
12	UNTERLEGSCHIEBE	EDELSTAHL
13	ENTLÜFTUNGSKAPPE	MESSING
14	BOX FÜR VARIABLEN FREQUENZ-ANTRIEB	POLYCARBONAT



- Legende: (Beispiel)

Elektronische — **EVOPLUS LITE 80 / 220 - F 32 SAN**
Umwälzpumpe

Maximale Förderhöhe (dm)

Achsabstand (mm)

Rohrleitungsanschlüsse

F = geflanscht
" " = mit Gewinde

Rohrgröße

SAN = Warmwasser für den häuslichen Gebrauch

EVOPLUS LITE / EVOPLUS LITE SAN

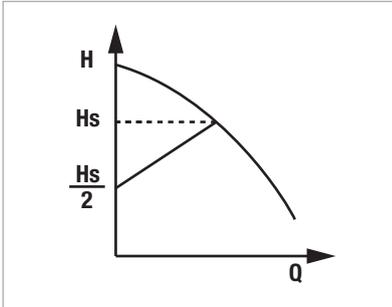
ELEKTRONISCHE NASSLÄUFER-UMWÄLZPUMPEN

BETRIEBSMODUS

Alle Benutzer können (unabhängig von ihrer Rolle) alle unten aufgeführten Funktionen einsehen, indem sie einfach im Menü nach unten scrollen. Die Einstellung und Bearbeitung von Parametern ist geschützt und nur für fachkundige Benutzer möglich. Die EVOPLUS-Serie ist werkseitig auf proportionale Differenzdruckregelung auf der Kurve eingestellt, die den besten Energieeffizienzindex (EEI) gewährleistet.

1 - Proportionaler Differenzdruckregelungsmodus $\Delta P-v$

Der $\Delta P-v$ -Regelungsmodus variiert den Förderhöhenwert linear von H_{setp} bis $H_{setp}/2$, wenn sich der Durchfluss ändert.



Diese Regelungsoption eignet sich besonders gut für die folgenden Systeme:

a. Zwei-Rohr-Heizungsanlagen mit Thermostatventilen und mit:

- einer Förderhöhe von mehr als 4 Metern;
- sehr langen Rohrleitungen;
- Ventilen mit großem Einsatzbereich;
- Differenzdruckregler;
- großen Druckverlusten in den Teilen des Systems, in denen die volle Wassermenge fließt;
- niedriger Differenztemperatur.

b. Fußbodenheizungssysteme und Systeme mit Thermostatventilen und großen Druckverlusten im Kesselkreislauf.

c. Systeme mit Primärkreislaufpumpen mit hohen Druckverlusten

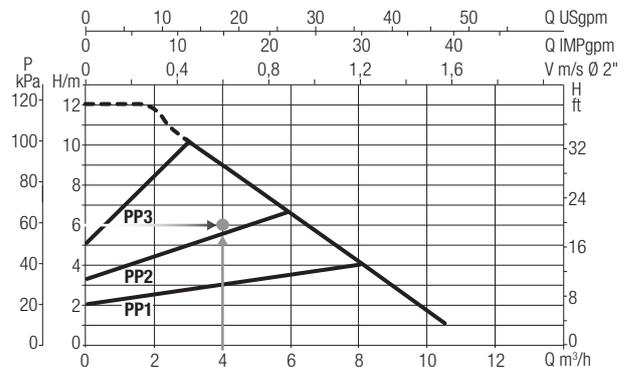
Beispiel für die Einrichtung eines Geräts mit $\Delta P-v$

Der folgende Betriebspunkt ist erforderlich:

$$Q = 4 \text{ m}^3/\text{h}$$
$$H = 6 \text{ m}$$

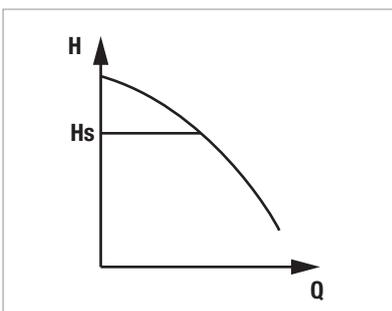
VERFAHREN:

1. Markieren Sie den gewünschten Betriebspunkt im Diagramm und lokalisieren Sie die proportionale Steuerkurve Ihres Evoplus Lite Modells, die dem gewünschten Betriebspunkt am nächsten liegt.
2. Im Fall unseres Beispiels mit $Q = 4 \text{ m}^3/\text{h}$ und $H = 6 \text{ m}$ ist die diesem Betriebspunkt am nächsten liegende proportionale Steuerkurve **PP2**.



2 - Konstanter Differenzdruckregelungsmodus $\Delta P-c$

Der $\Delta P-c$ -Regelungsmodus hält den Differenzdruck des Systems konstant auf dem einstellbaren H_{setp} -Wert, wenn der Durchfluss variiert.



Diese Regelungsoption eignet sich besonders gut für die folgenden Systeme:

a. Zwei-Rohr-Heizungsanlagen mit Thermostatventilen und mit:

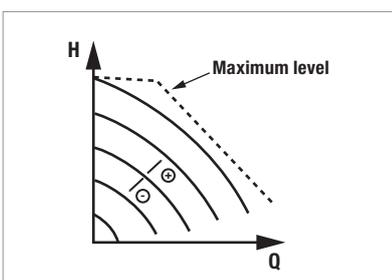
- einer Förderhöhe von weniger als 2 Metern;
- natürlicher Zirkulation;
- großen Druckverlusten in den Teilen des Systems, in denen die volle Wassermenge fließt;
- hoher Temperaturdifferenz (Zentralheizung).

b. Fußbodenheizungssysteme mit Thermostatventilen

c. Einrohrheizungssysteme mit Thermostatventilen und Einstellventilen

d. Systeme mit Primärkreislaufpumpen mit geringen Druckverlusten

3 - Konstanter Kurvenkontrollmodus



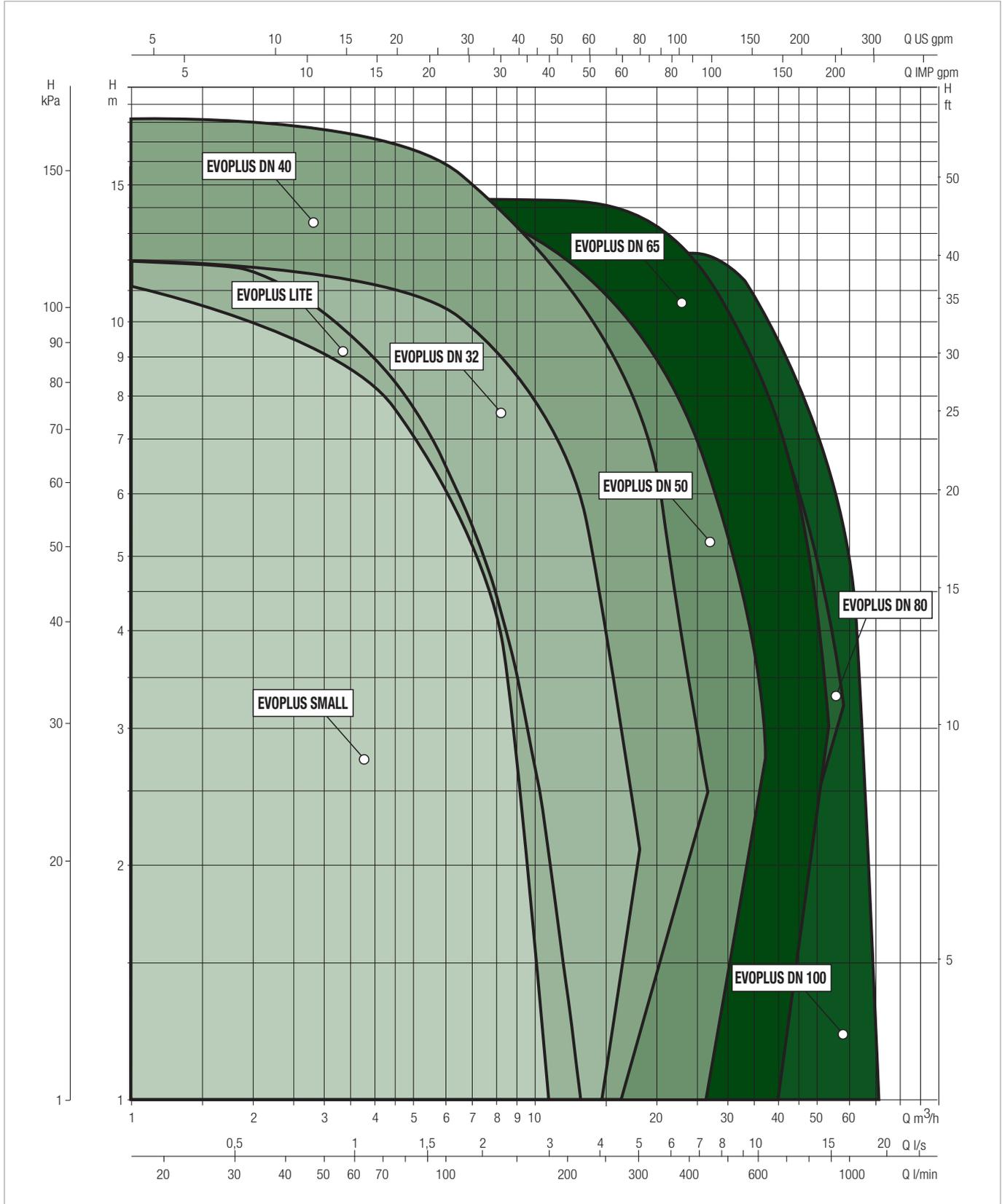
In diesem Regelungsmodus arbeitet die Umwälzpumpe auf Kennkurven bei konstanter Drehzahl. Die Auswahl der Leistungskurve erfolgt über die Einstellung der Drehzahl mittels eines prozentualen Faktors. Der 100%-Wert gibt die maximale Grenzkurve an. Die tatsächliche Drehzahl kann von den Leistungs- und Differenzdruckgrenzen Ihres Umwälzpumpenmodells abhängen. Die Drehzahl kann über das Display oder über ein externes 0-10-V-Signal eingestellt werden.

Empfohlene Regelungsoption für Heizungs- und Klimaanlage mit konstantem Durchfluss.

LEISTUNGSBEREICH

Die Leistungskurven basieren auf kinematischen Viskositätswerten = 1 mm²/s und einer Dichte von 1000 kg/m³. Kurventoleranz nach ISO 9906.

GRAFISCHE AUSWAHLTABELLE



EVOPLUS LITE / EVOPLUS LITE SAN

ELEKTRONISCHE NASSLÄUFER-UMWÄLZPUMPEN

AUSWAHLTABELLE - EVOPLUS LITE

MODELL	Q = m ³ /h	0	1,8	2,4	3	4,2	5,4	6,6	7,8	9	10,2	11,4
	Q = l/min	0	30	40	50	70	90	110	130	150	170	190
EVOPLUS LITE 60/180-25	H (m)	6,1	6,1	6,0	5,6	4,6	3,4	2,2	1,0			
EVOPLUS LITE 60/180-32		6,1	6,1	6,0	5,6	4,6	3,4	2,2	1,0			
EVOPLUS LITE 60/220-F32		6,0	6,0	6,0	5,5	4,5	3,5	2,6	1,6	0,7		
EVOPLUS LITE 60/250-F40		6,0	6,0	6,0	5,5	4,5	3,5	2,6	1,6	0,7		
EVOPLUS LITE 80/180-25		8,0	8,0	7,9	7,5	6,2	4,8	3,5	2,2	0,9		
EVOPLUS LITE 80/180-32		8,0	8,0	7,9	7,5	6,2	4,8	3,5	2,2	0,9		
EVOPLUS LITE 80/220-F32		8,0	8,0	7,8	6,9	5,8	4,7	3,6	2,5	1,5		
EVOPLUS LITE 80/250-F40		8,0	8,0	7,9	7,0	5,9	4,9	3,9	2,8	1,8	0,8	
EVOPLUS LITE 120/180-25		12,0	12,0	11,5	10,0	8,5	7,1	5,7	4,3	2,9	1,5	
EVOPLUS LITE 120/180-32		12,0	12,0	11,5	10,0	8,5	7,1	5,7	4,3	2,9	1,5	
EVOPLUS LITE 120/220-F32		12,0	12,0	10,6	9,7	8,5	7,3	6,1	4,9	3,7	2,5	1,3
EVOPLUS LITE 120/250-F40		12,0	12,0	10,6	9,7	8,5	7,3	6,1	4,9	3,7	2,5	1,3

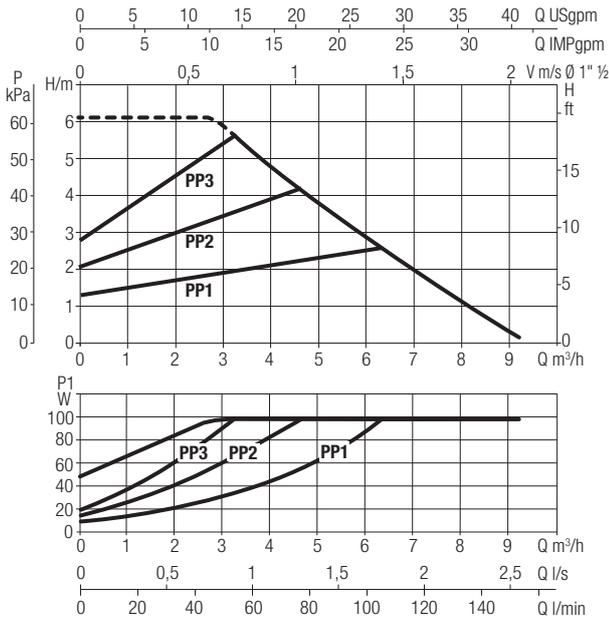
AUSWAHLTABELLE - EVOPLUS LITE SAN

MODELL	Q = m ³ /h	0	1,8	2,4	3	4,2	5,4	6,6	7,8	9	10,2	11,4
	Q = l/min	0	30	40	50	70	90	110	130	150	170	190
EVOPLUS LITE SAN 60/180-25	H (m)	6,1	6,1	6,0	5,6	4,6	3,4	2,2	1,0			
EVOPLUS LITE SAN 60/220-F32		6,0	6,0	6,0	5,5	4,5	3,5	2,6	1,6	0,7		
EVOPLUS LITE SAN 60/250-F40		6,0	6,0	6,0	5,5	4,5	3,5	2,6	1,6	0,7		
EVOPLUS LITE SAN 80/180-25		8,0	8,0	7,9	7,5	6,2	4,8	3,5	2,2	0,9		
EVOPLUS LITE SAN 80/220-F32		8,0	8,0	7,8	6,9	5,8	4,7	3,6	2,5	1,5		
EVOPLUS LITE SAN 80/250-F40		8,0	8,0	7,9	7,0	5,9	4,9	3,9	2,8	1,8	0,8	
EVOPLUS LITE SAN 120/180-25		12,0	12,0	11,5	10,0	8,5	7,1	5,7	4,3	2,9	1,5	
EVOPLUS LITE SAN 120/220-F32		12,0	12,0	10,6	9,7	8,5	7,3	6,1	4,9	3,7	2,5	1,3
EVOPLUS LITE SAN 120/250-F40		12,0	12,0	10,6	9,7	8,5	7,3	6,1	4,9	3,7	2,5	1,3

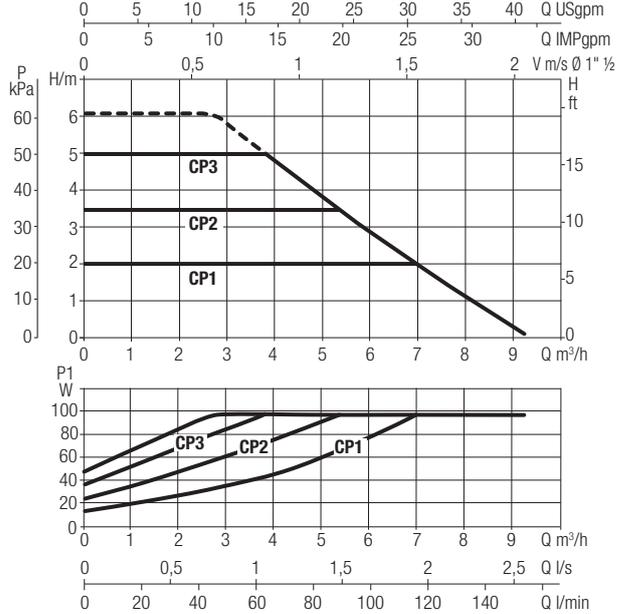
EVOPLUS LITE 60/180-25 - ELEKTRONISCHE NASSLÄUFER-UMWÄLZPUMPEN

Temperaturbereich der Flüssigkeit: von -20 °C bis zu +110 °C - Maximaler Betriebsdruck: 16 bar (1600 kPa)

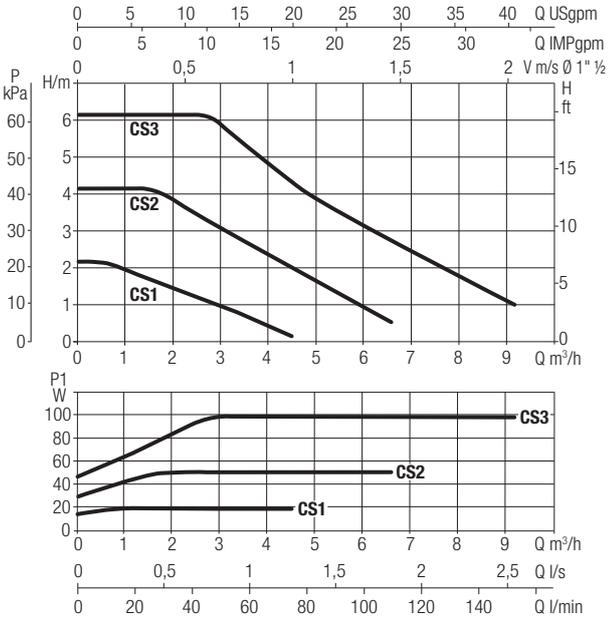
EVOPLUS LITE 60/180-25



EVOPLUS LITE 60/180-25



EVOPLUS LITE 60/180-25



PPx = Proportionaler Differenzdruck - Kurve x

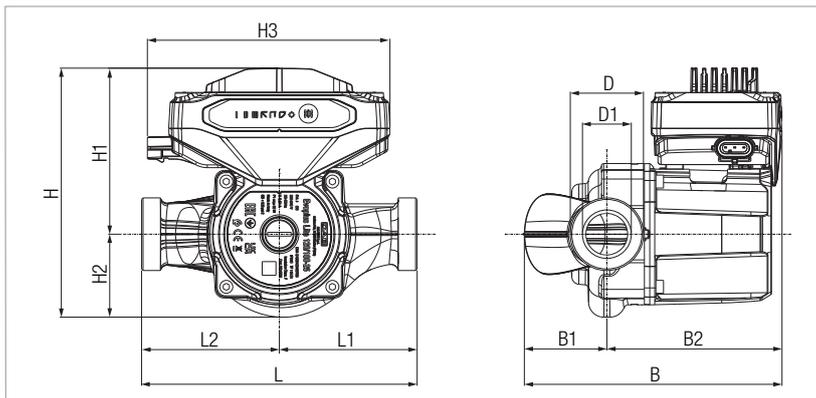
CPx = Konstanter Differenzdruck - Kurve x

CSx = Konstante Geschwindigkeit - Kurve x

Die Kurven basieren auf kinematischen Viskositätswerten = 1 mm²/s und einer Dichte von 1000 kg/m³. Kurventoleranz gemäß ISO 9906. Die festen Geschwindigkeitskurven sind in der DNA verfügbar.

MODELL	EINBAUMAß mm	GEGENFLANSCH AUF ANFRAGE	SPANNUNG 50/60 Hz	P1 MAX W	In A	EEI*	MINDESTFÖRDERDRUCK			MENGE PRO PALETTE	GEWICHT kg
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE 60/180-25	180	-	220/240 V	98	0,78	EEI ≤ 0,20	m Wassersäule	20	25	92	3,4

* Der Referenzparameter für die effizienteren Umwälzpumpen ist EEI ≤ 0,20.

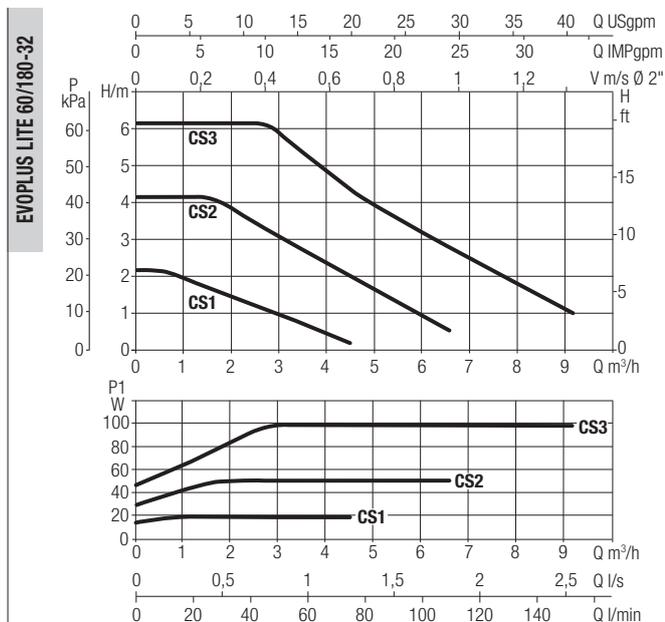
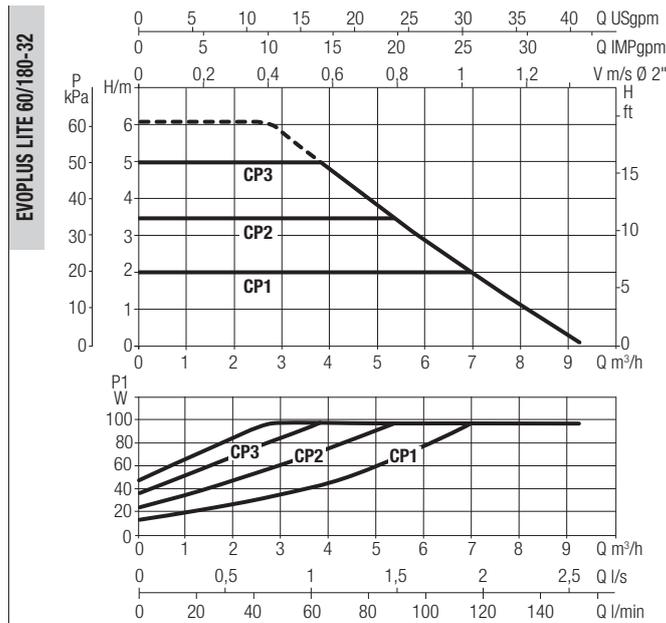
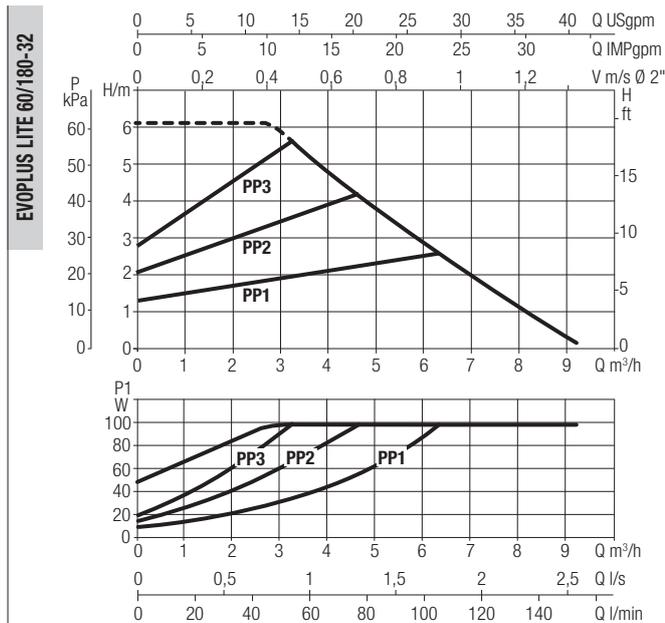


B	B1	B2	D	D1	H
168	54	114	1 1/2	32	164

H1	H2	H3	L	L1	L2
109	55	159	180	90	90

EVOPLUS LITE 60/180-32 - ELEKTRONISCHE NASSLÄUFER-UMWÄLZPUMPEN

Temperaturbereich der Flüssigkeit: von -20 °C bis zu +110 °C - Maximaler Betriebsdruck: 16 bar (1600 kPa)

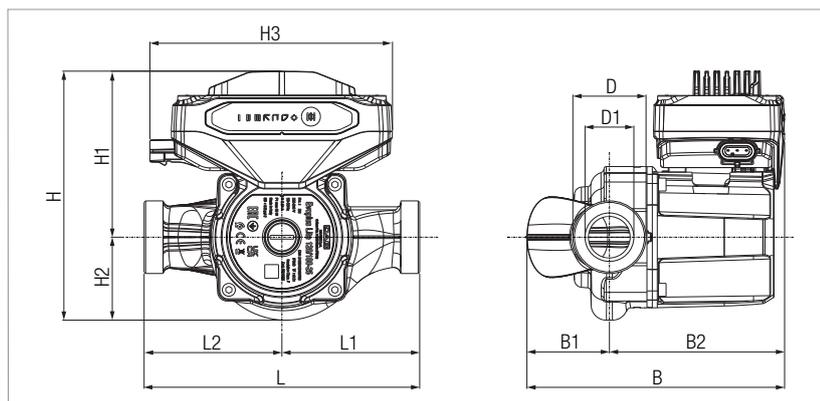


PPx = Proportionaler Differenzdruck - Kurve x
CPx = Konstanter Differenzdruck - Kurve x
CSx = Konstante Geschwindigkeit - Kurve x

Die Kurven basieren auf kinematischen Viskositätswerten = 1 mm²/s und einer Dichte von 1000 kg/m³. Kurventoleranz gemäß ISO 9906. Die festen Geschwindigkeitskurven sind in der DNA verfügbar.

MODELL	EINBAUMAß mm	GEGENFLANSCH AUF ANFRAGE	SPANNUNG 50/60 Hz	P1 MAX W	In A	EEI *	MINDESTFÖRDERDRUCK			MENGE PRO PALETTE	GEWICHT kg
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE 60/180-32	180	-	220/240 V	98	0,78	EEI ≤ 0,20	m Wassersäule	20	25	92	3,5

* Der Referenzparameter für die effizienteren Umwälzpumpen ist EEI ≤ 0,20.



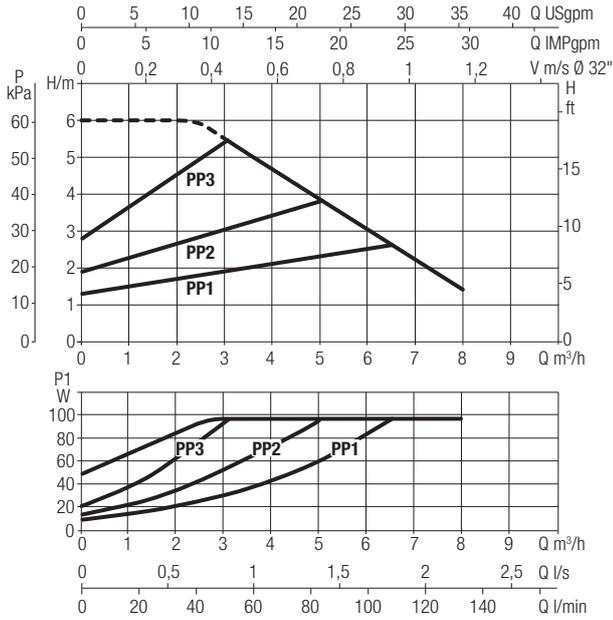
B	B1	B2	D	D1	H
168	54	114	2"	32	164

H1	H2	H3	L	L1	L2
109	55	159	180	90	90

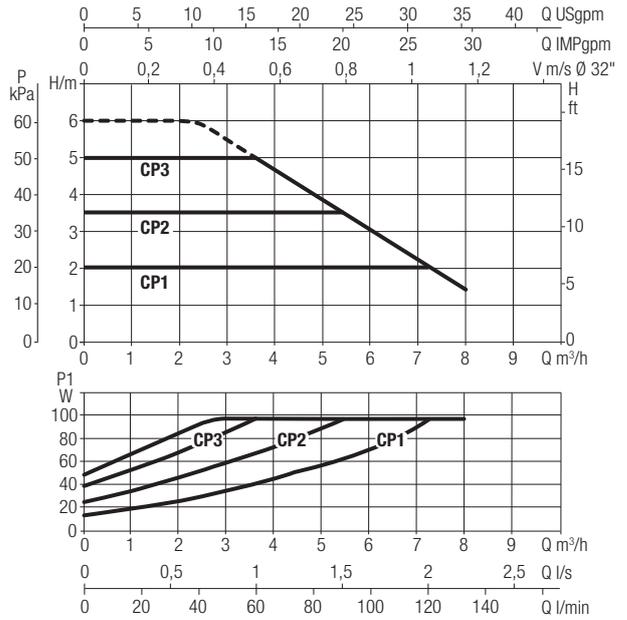
EVOPLUS LITE 60/220-F32 - ELEKTRONISCHE NASSLÄUFER-UMWÄLZPUMPEN

Temperaturbereich der Flüssigkeit: von -20 °C bis zu +110 °C - Maximaler Betriebsdruck: 16 bar (1600 kPa)

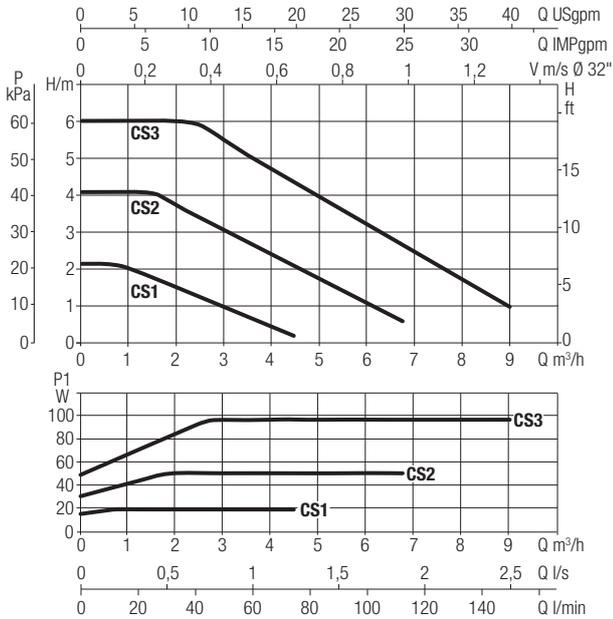
EVOPLUS LITE 60/220-F32



EVOPLUS LITE 60/220-F32



EVOPLUS LITE 60/220-F32

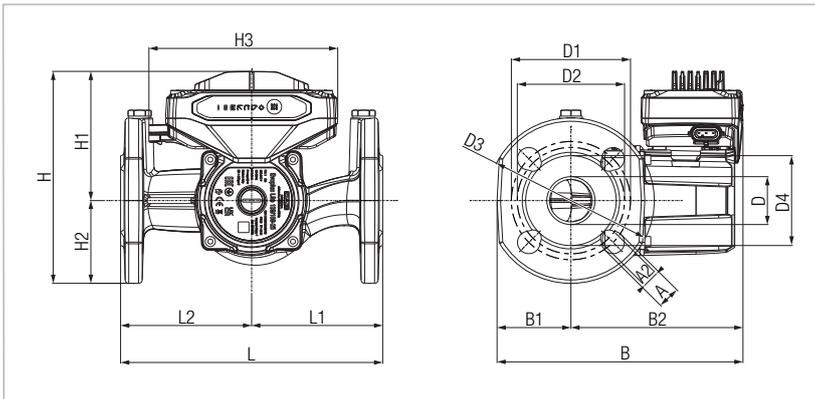


- PPx = Proportionaler Differenzdruck - Kurve x
- CPx = Konstanter Differenzdruck - Kurve x
- CSx = Konstante Geschwindigkeit - Kurve x

Die Kurven basieren auf kinematischen Viskositätswerten = 1 mm²/s und einer Dichte von 1000 kg/m³. Kurventoleranz gemäß ISO 9906. Die festen Geschwindigkeitskurven sind in der DNA verfügbar.

MODELL	EINBAUMAß mm	GEGENFLANSCH AUF ANFRAGE	SPANNUNG 50/60 Hz	P1 MAX W	In A	EEI*	MINDESTFÖRDERDRUCK			MENGE PRO PALETTE	GEWICHT kg
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE 60/220-F32	220	DN32 PN 6	220/240 V	97	0,78	EEI ≤ 0,20	m Wassersäule	20	25	64	6,3

* Der Referenzparameter für die effizienteren Umwälzpumpen ist EEI ≤ 0,20.



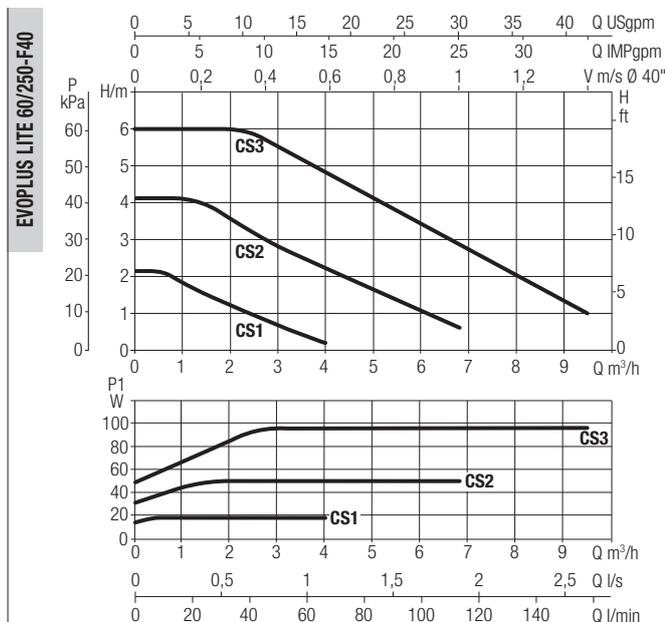
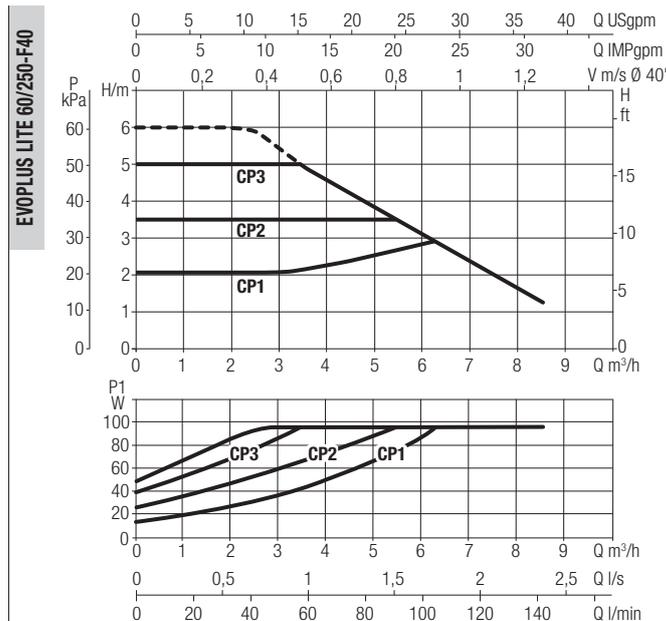
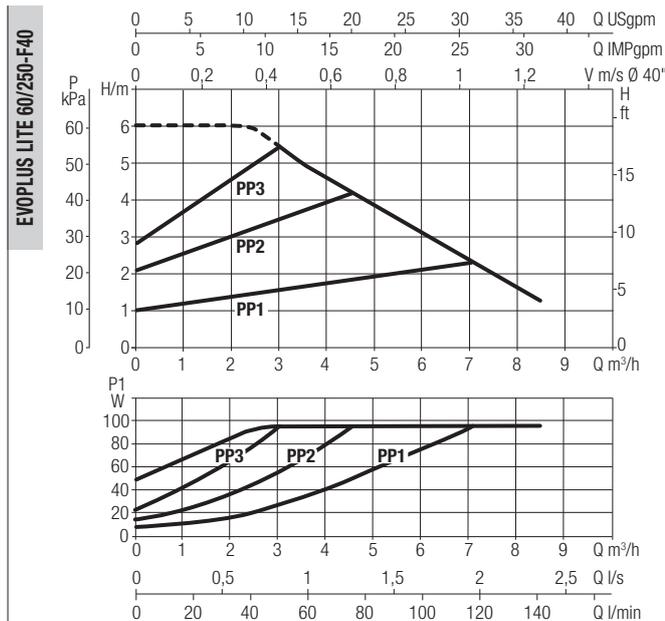
A1	A2	B	B1	B2	D
19	14	205	67	138	40

D1	D2	D3	D4	H	H1
100	90	140	76	179	109

H2	H3	L	L1	L2
70	159	220	110	110

EVOPLUS LITE 60/250-F40 - ELEKTRONISCHE NASSLÄUFER-UMWÄLZPUMPEN

Temperaturbereich der Flüssigkeit: von -20 °C bis zu +110 °C - Maximaler Betriebsdruck: 16 bar (1600 kPa)

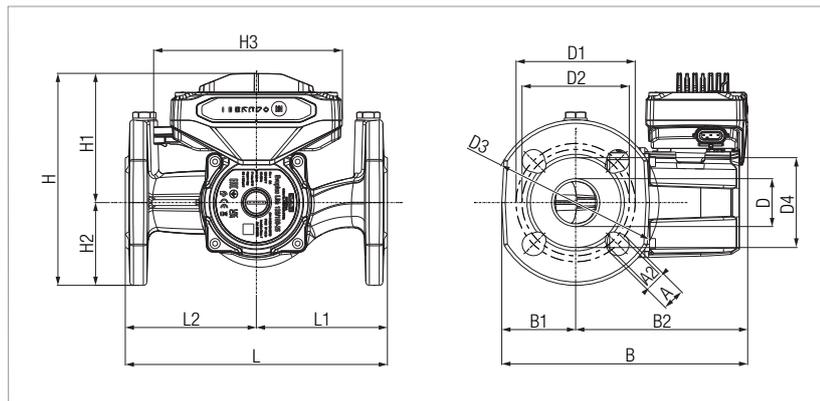


PPx = Proportionaler Differenzdruck - Kurve x
CPx = Konstanter Differenzdruck - Kurve x
CSx = Konstante Geschwindigkeit - Kurve x

Die Kurven basieren auf kinematischen Viskositätswerten = 1 mm²/s und einer Dichte von 1000 kg/m³. Kurventoleranz gemäß ISO 9906. Die festen Geschwindigkeitskurven sind in der DNA verfügbar.

MODELL	EINBAUAB mm	GEGENFLANSCH AUF ANFRAGE	SPANNUNG 50/60 Hz	P1 MAX W	I _n A	EEI *	MINDESTFÖRDERDRUCK			MENGE PRO PALETTE	GEWICHT kg
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE 60/250-F40	250	DN40 PN 10	220/240 V	97	0,78	EEI ≤ 0,21	m Wassersäule	20	25	64	6,7

* Der Referenzparameter für die effizienteren Umwälzpumpen ist EEI ≤ 0,20.



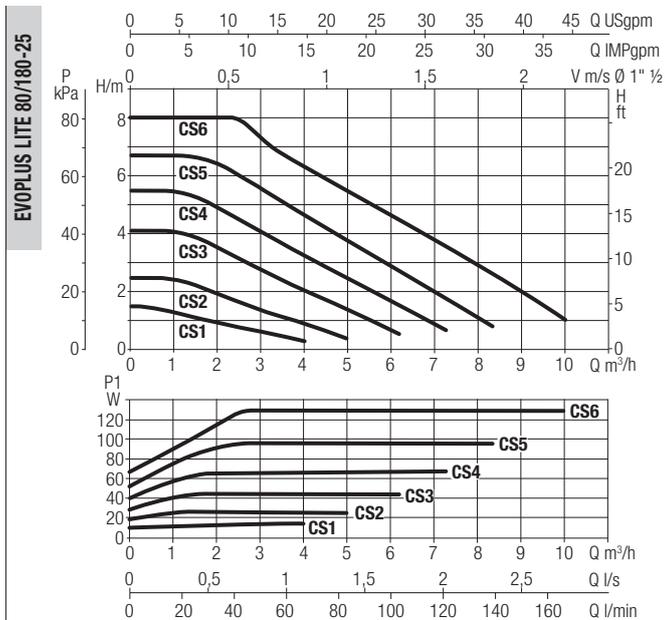
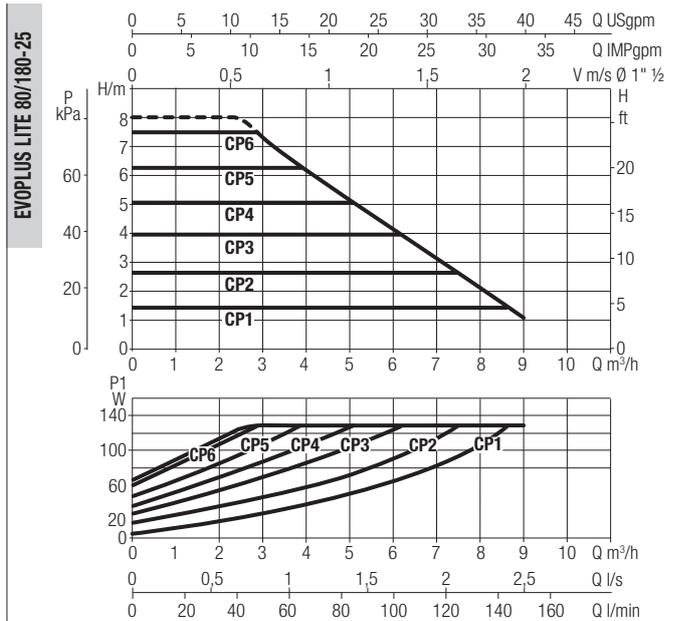
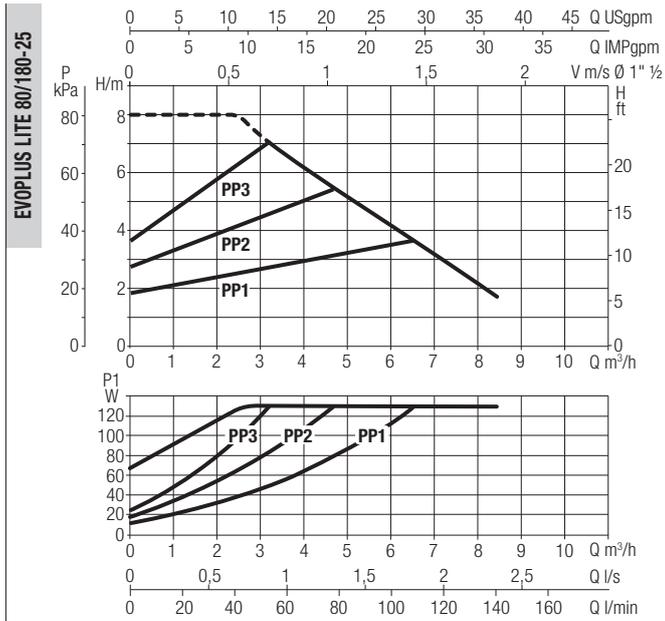
A1	A2	B	B1	B2	D
19	14	201	74	127	43

D1	D2	D3	D4	H	H1
110	100	150	84	184	109

H2	H3	L	L1	L2
75	159	250	125	125

EVOPLUS LITE 80/180-25 - ELEKTRONISCHE NASSLÄUFER-UMWÄLZPUMPEN

Temperaturbereich der Flüssigkeit: von -20 °C bis zu +110 °C - Maximaler Betriebsdruck: 16 bar (1600 kPa)



PPx = Proportionaler Differenzdruck - Kurve x

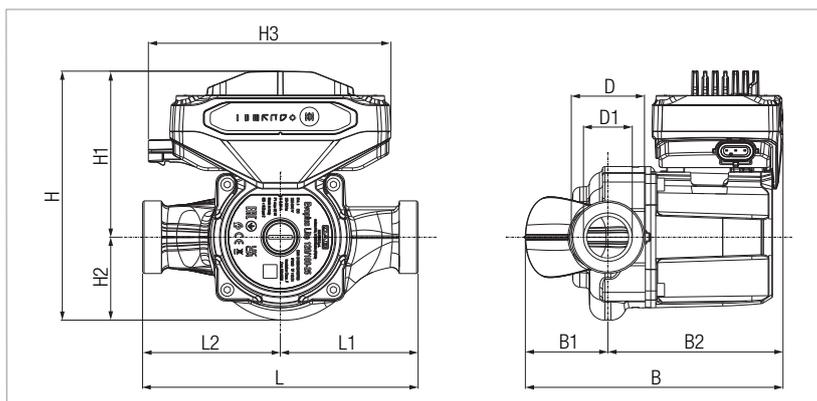
CPx = Konstanter Differenzdruck - Kurve x

CSx = Konstante Geschwindigkeit - Kurve x

Die Kurven basieren auf kinematischen Viskositätswerten = 1 mm²/s und einer Dichte von 1000 kg/m³. Kurventoleranz gemäß ISO 9906. Die festen Geschwindigkeitskurven sind in der DNA verfügbar.

MODELL	EINBAUMAß mm	GEGENFLANSCH AUF ANFRAGE	SPANNUNG 50/60 Hz	P1 MAX W	In A	EEI*	MINDESTFÖRDERDRUCK			MENGE PRO PALETTE	GEWICHT kg
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE 80/180-25	180	-	220/240 V	129	1,04	EEI ≤ 0,20	m Wassersäule	20	25	92	3,4

* Der Referenzparameter für die effizienteren Umwälzpumpen ist EEI ≤ 0,20.

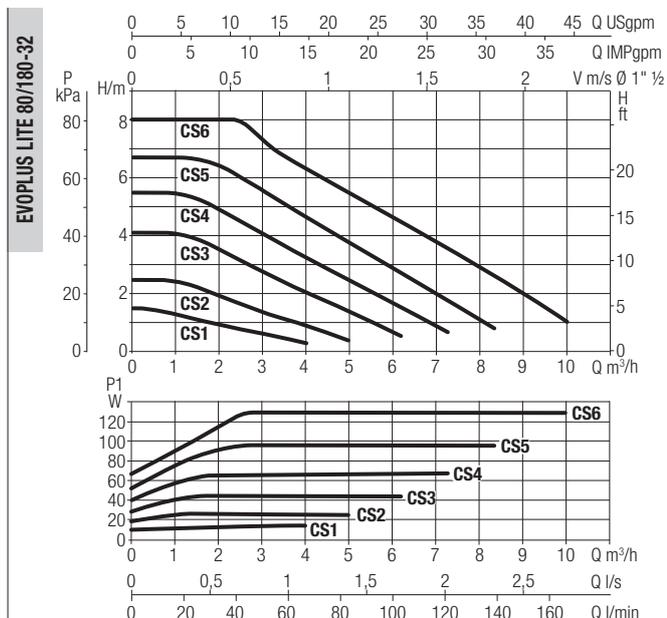
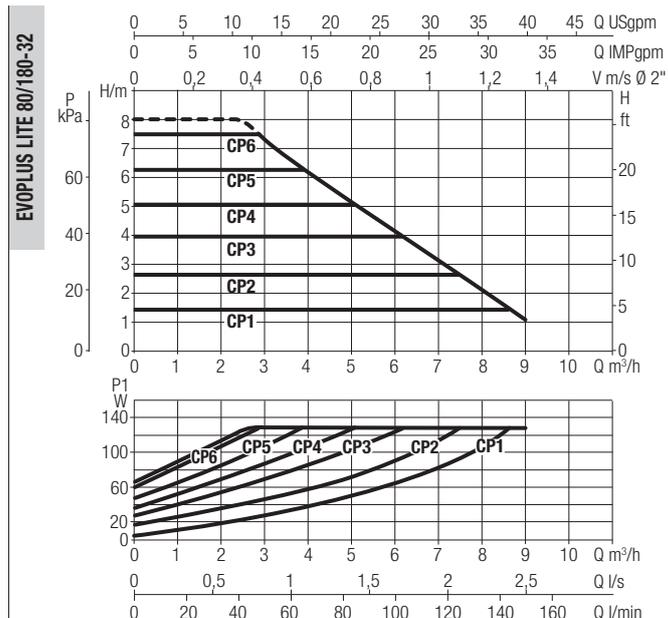
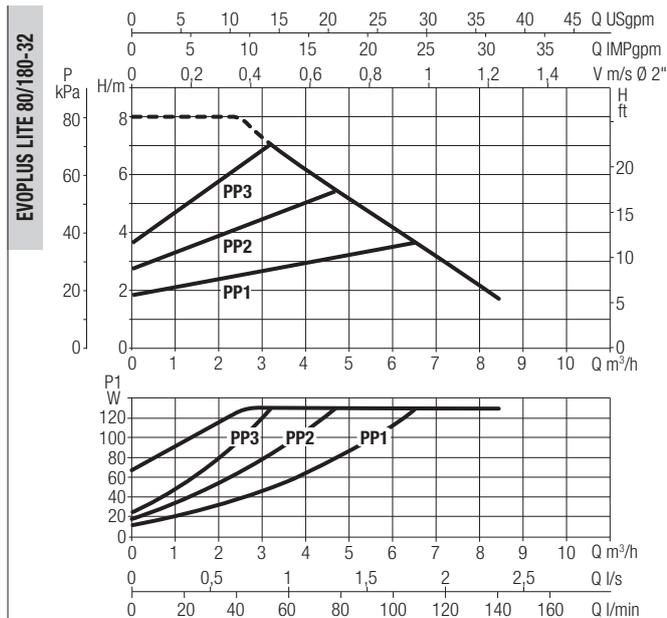


B	B1	B2	D	D1	H
168	54	114	1½	32	164

H1	H2	H3	L	L1	L2
109	55	159	180	90	90

EVOPLUS LITE 80/180-32 - ELEKTRONISCHE NASSLÄUFER-UMWÄLZPUMPEN

Temperaturbereich der Flüssigkeit: von -20 °C bis zu +110 °C - Maximaler Betriebsdruck: 16 bar (1600 kPa)

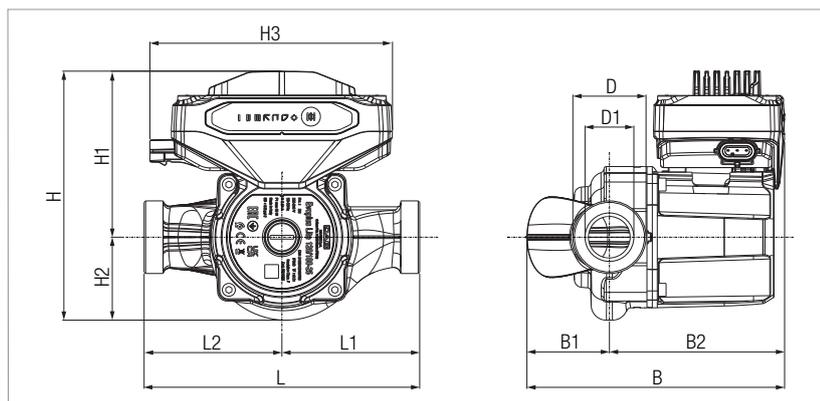


PPx = Proportionaler Differenzdruck - Kurve x
CPx = Konstanter Differenzdruck - Kurve x
CSx = Konstante Geschwindigkeit - Kurve x

Die Kurven basieren auf kinematischen Viskositätswerten = 1 mm²/s und einer Dichte von 1000 kg/m³. Kurventoleranz gemäß ISO 9906. Die festen Geschwindigkeitskurven sind in der DNA verfügbar.

MODELL	EINBAUAB mm	GEGENFLANSCH AUF ANFRAGE	SPANNUNG 50/60 Hz	P1 MAX W	I _n A	EEI *	MINDESTFÖRDERDRUCK			MENGE PRO PALETTE	GEWICHT kg
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE 80/180-32	180	-	220/240 V	129	1,04	EEI ≤ 0,21	m Wassersäule	20	25	92	3,5

* Der Referenzparameter für die effizienteren Umwälzpumpen ist EEI ≤ 0,20.

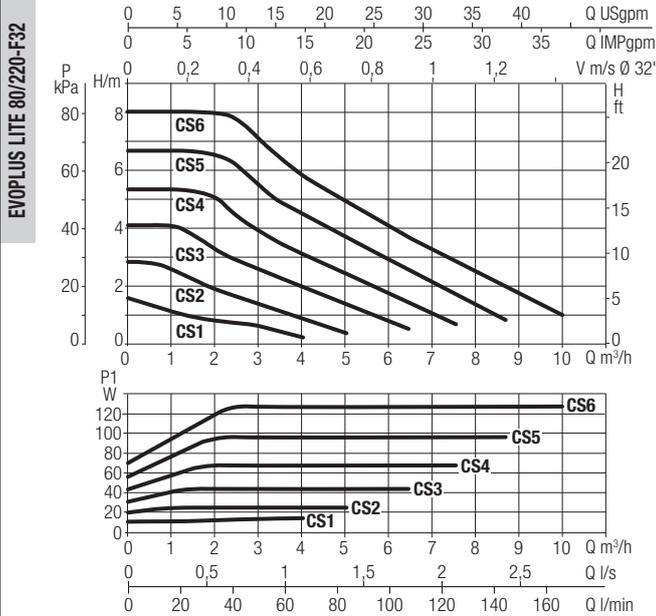
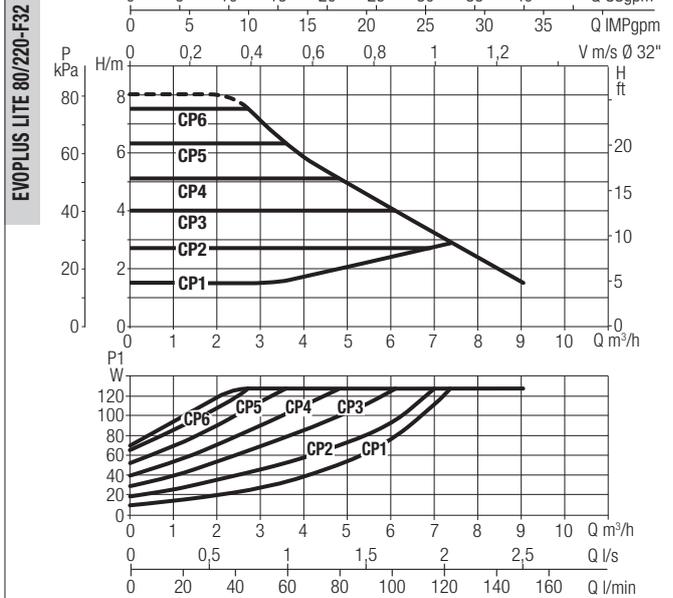
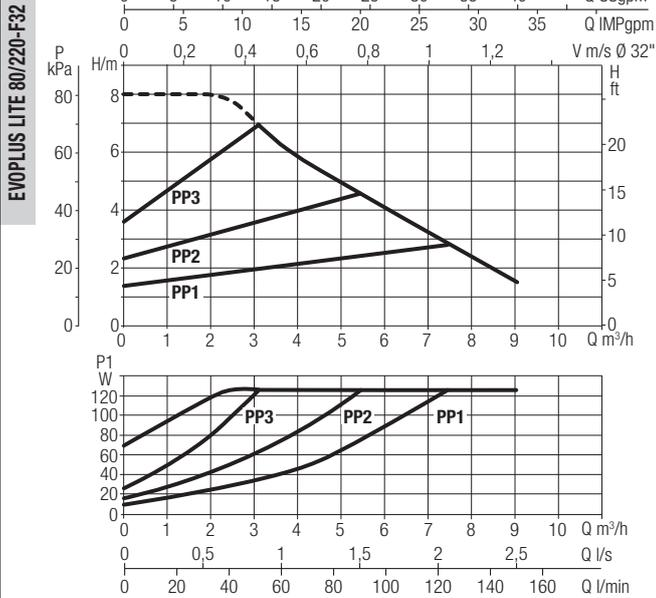


B	B1	B2	D	D1	H
168	54	114	2"	32	164

H1	H2	H3	L	L1	L2
109	55	159	180	90	90

EVOPLUS LITE 80/220-F32 - ELEKTRONISCHE NASSLÄUFER-UMWÄLZPUMPEN

Temperaturbereich der Flüssigkeit: von -20 °C bis zu +110 °C - Maximaler Betriebsdruck: 16 bar (1600 kPa)



PPx = Proportionaler Differenzdruck - Kurve x

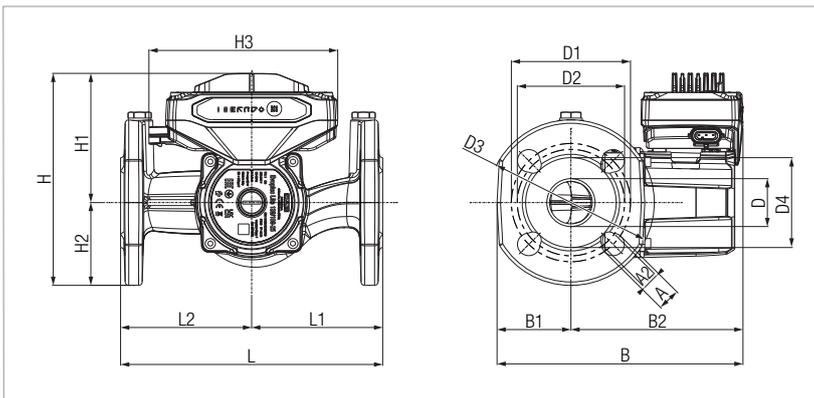
CPx = Konstanter Differenzdruck - Kurve x

CSx = Konstante Geschwindigkeit - Kurve x

Die Kurven basieren auf kinematischen Viskositätswerten = 1 mm²/s und einer Dichte von 1000 kg/m³. Kurventoleranz gemäß ISO 9906. Die festen Geschwindigkeitskurven sind in der DNA verfügbar.

MODELL	EINBAUMAß mm	GEGENFLANSCH AUF ANFRAGE	SPANNUNG 50/60 Hz	P1 MAX W	In A	EEI*	MINDESTFÖRDERDRUCK			MENGE PRO PALETTE	GEWICHT kg
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE 80/220-F32	220	DN32 PN 6	220/240 V	127	1,04	EEI ≤ 0,21	m Wassersäule	20	25	64	6,3

* Der Referenzparameter für die effizienteren Umwälzpumpen ist EEI ≤ 0,20.



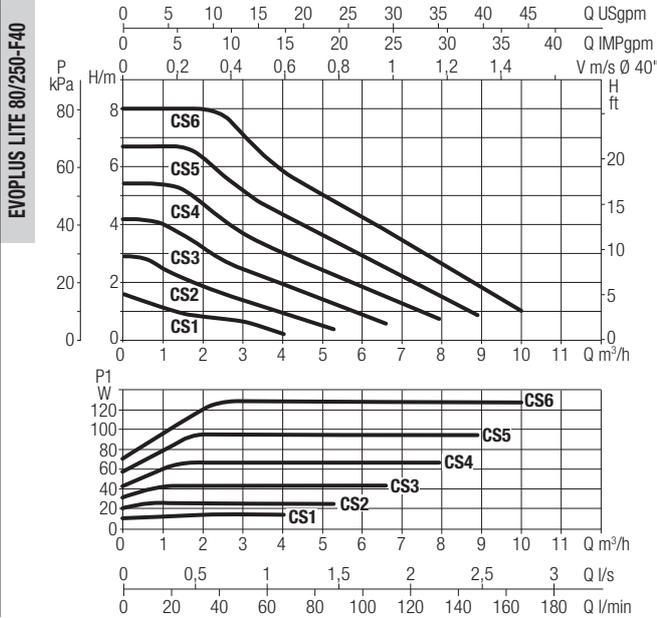
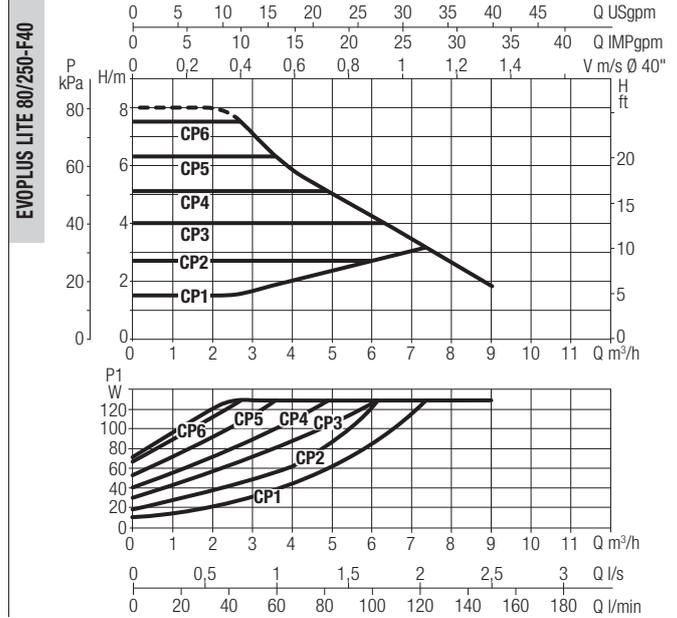
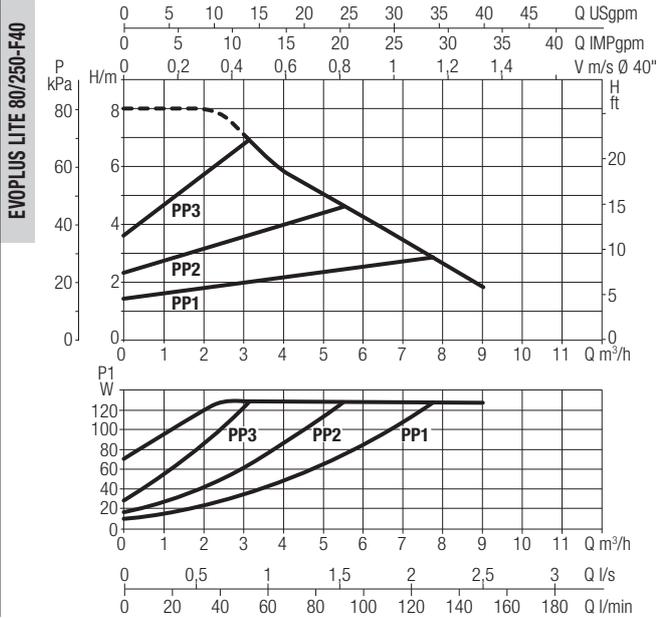
A1	A2	B	B1	B2	D
19	14	205	67	138	40

D1	D2	D3	D4	H	H1
100	90	140	76	179	109

H2	H3	L	L1	L2
70	159	220	110	110

EVOPLUS LITE 80/250-F40 - ELEKTRONISCHE NASSLÄUFER-UMWÄLZPUMPEN

Temperaturbereich der Flüssigkeit: von -20 °C bis zu +110 °C - Maximaler Betriebsdruck: 16 bar (1600 kPa)

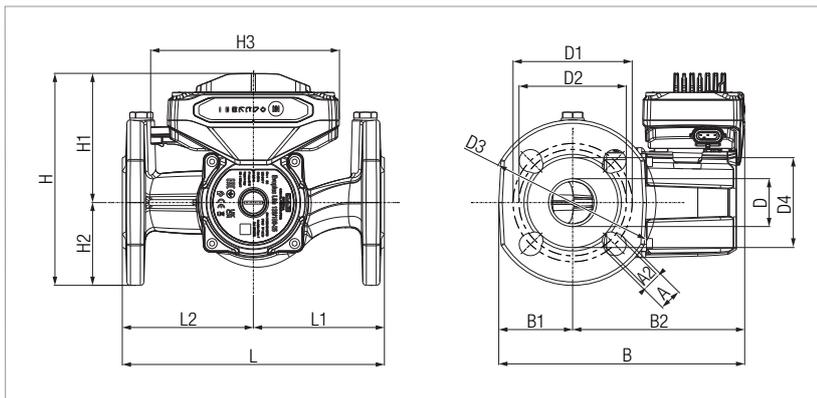


PPx = Proportionaler Differenzdruck - Kurve x
CPx = Konstanter Differenzdruck - Kurve x
CSx = Konstante Geschwindigkeit - Kurve x

Die Kurven basieren auf kinematischen Viskositätswerten = 1 mm²/s und einer Dichte von 1000 kg/m³. Kurventoleranz gemäß ISO 9906. Die festen Geschwindigkeitskurven sind in der DNA verfügbar.

MODELL	EINBAUAB mm	GEGENFLANSCH AUF ANFRAGE	SPANNUNG 50/60 Hz	P1 MAX W	In A	EEI *	MINDESTFÖRDERDRUCK			MENGE PRO PALETTE	GEWICHT kg
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE 80/250-F40	250	DN40 PN 10	220/240 V	128	1,04	EEI ≤ 0,20	m Wassersäule	20	25	64	6,7

* Der Referenzparameter für die effizienteren Umwälzpumpen ist EEI ≤ 0,20.



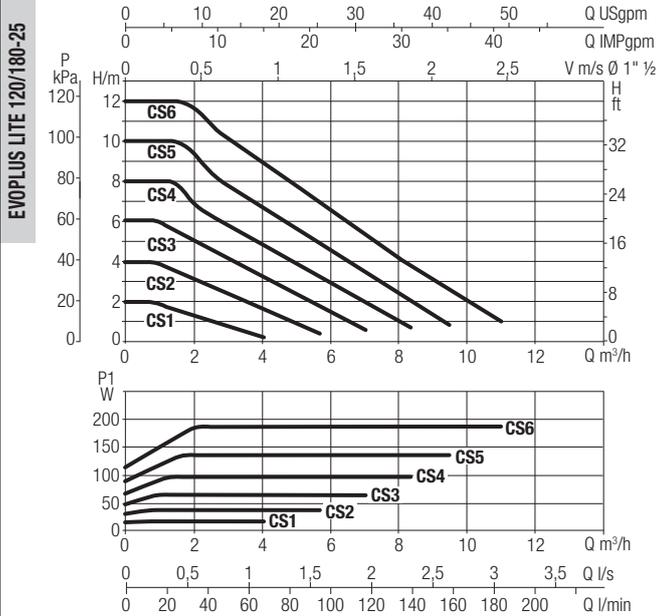
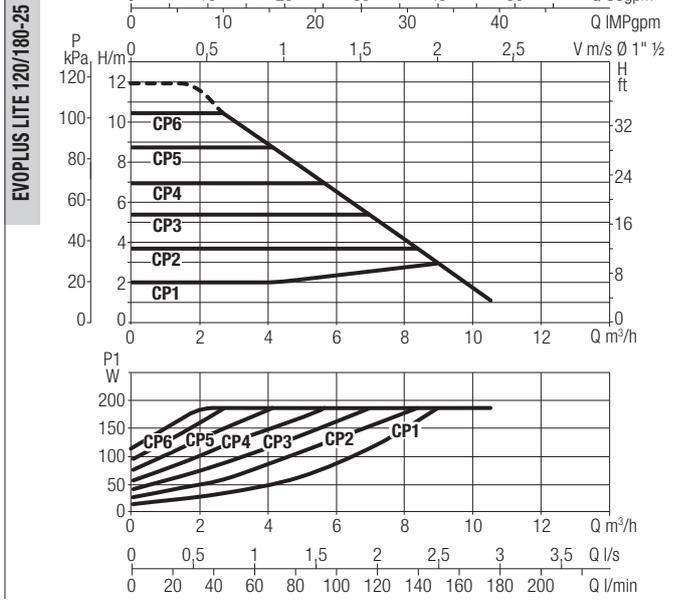
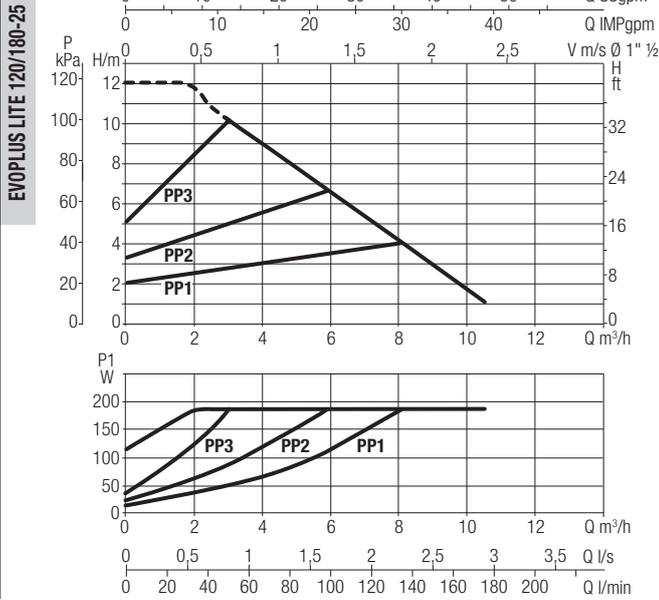
A1	A2	B	B1	B2	D
19	14	201	74	127	43

D1	D2	D3	D4	H	H1
110	100	150	84	184	109

H2	H3	L	L1	L2
75	159	250	125	125

EVOPLUS LITE 120/180-25 - ELEKTRONISCHE NASSLÄUFER-UMWÄLZPUMPEN

Temperaturbereich der Flüssigkeit: von -20 °C bis zu +110 °C - Maximaler Betriebsdruck: 16 bar (1600 kPa)



PPx = Proportionaler Differenzdruck - Kurve x

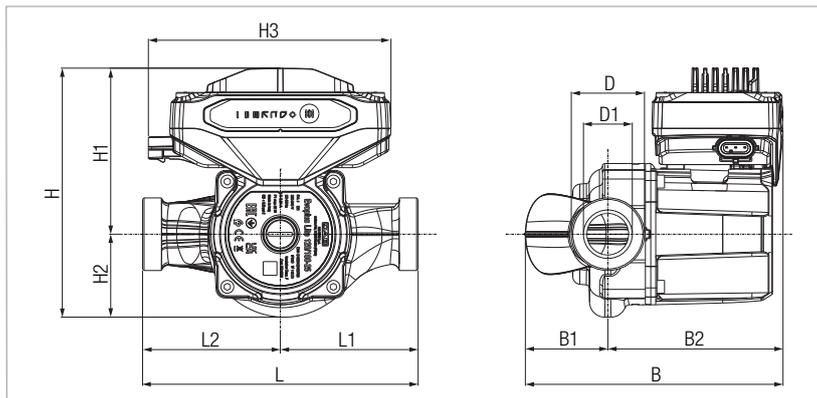
CPx = Konstanter Differenzdruck - Kurve x

CSx = Konstante Geschwindigkeit - Kurve x

Die Kurven basieren auf kinematischen Viskositätswerten = 1 mm²/s und einer Dichte von 1000 kg/m³. Kurventoleranz gemäß ISO 9906. Die festen Geschwindigkeitskurven sind in der DNA verfügbar.

MODELL	EINBAUMAß mm	GEGENFLANSCH AUF ANFRAGE	SPANNUNG 50/60 Hz	P1 MAX W	In A	EEI*	MINDESTFÖRDERDRUCK			MENGE PRO PALETTE	GEWICHT kg
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE 120/180-25	180	-	220/240 V	187	1,49	EEI ≤ 0,20	m Wassersäule	20	25	92	3,4

* Der Referenzparameter für die effizienteren Umwälzpumpen ist EEI ≤ 0,20.



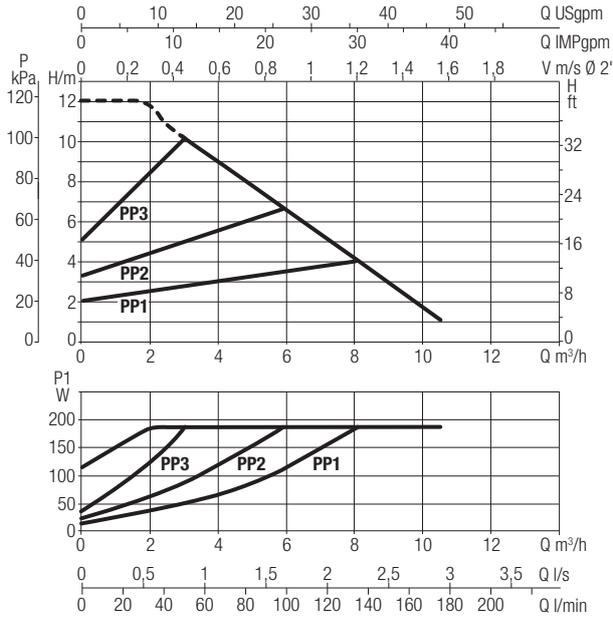
B	B1	B2	D	D1	H
168	54	114	1½	32	164

H1	H2	H3	L	L1	L2
109	55	159	180	90	90

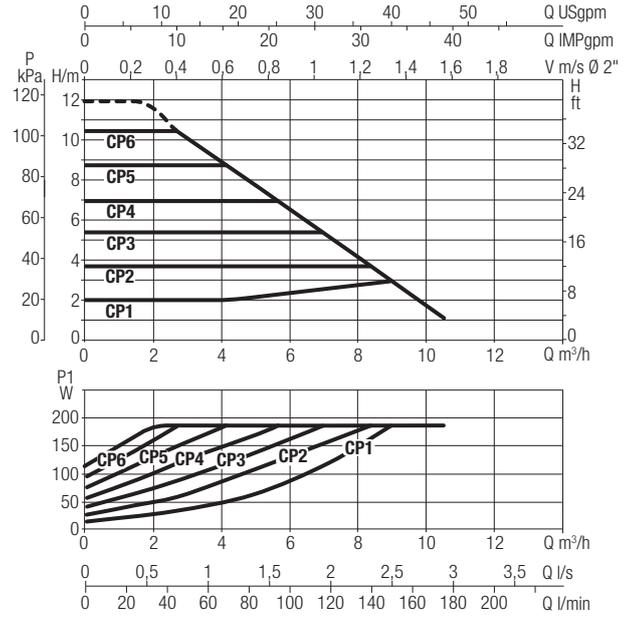
EVOPLUS LITE 120/180-32 - ELEKTRONISCHE NASSLÄUFER-UMWÄLZPUMPEN

Temperaturbereich der Flüssigkeit: von -20 °C bis zu +110 °C - Maximaler Betriebsdruck: 16 bar (1600 kPa)

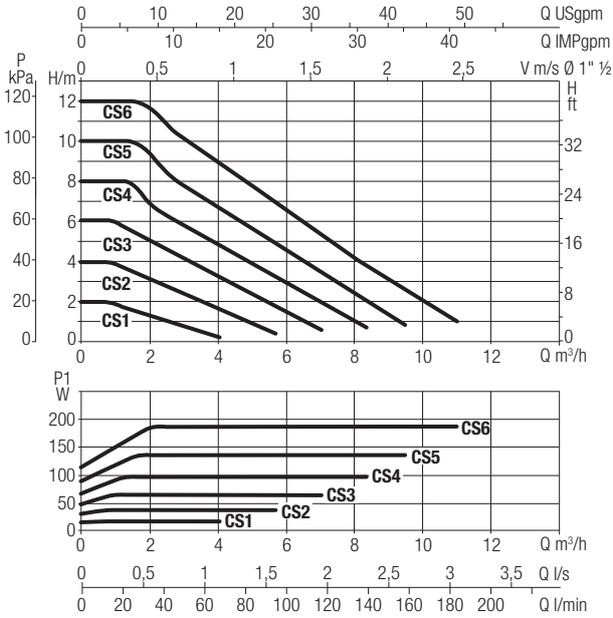
EVOPLUS LITE 120/180-32



EVOPLUS LITE 120/180-32



EVOPLUS LITE 120/180-32

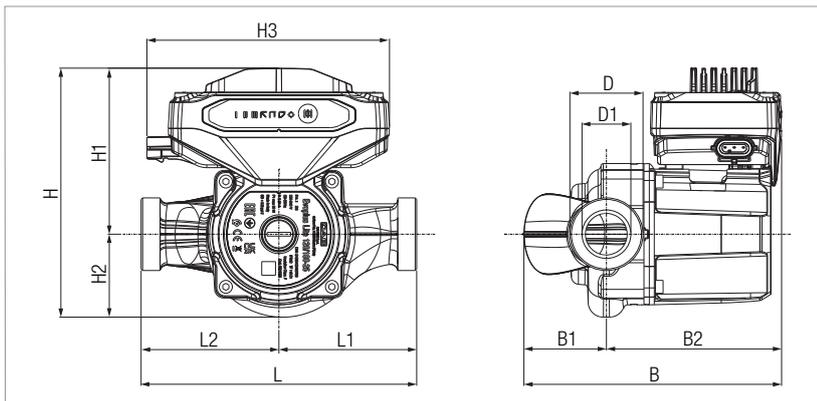


- PPx** = Proportionaler Differenzdruck - Kurve x
- CPx** = Konstanter Differenzdruck - Kurve x
- CSx** = Konstante Geschwindigkeit - Kurve x

Die Kurven basieren auf kinematischen Viskositätswerten = 1 mm²/s und einer Dichte von 1000 kg/m³. Kurventoleranz gemäß ISO 9906. Die festen Geschwindigkeitskurven sind in der DNA verfügbar.

MODELL	EINBAUAB mm	GEGENFLANSCH AUF ANFRAGE	SPANNUNG 50/60 Hz	P1 MAX W	In A	EEI*	MINDESTFÖRDERDRUCK			MENGE PRO PALETTE	GEWICHT kg
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE 120/180-32	180	-	220/240 V	187	1,49	EEI ≤ 0,20	m Wassersäule	20	25	92	3,5

* Der Referenzparameter für die effizienteren Umwälzpumpen ist EEI ≤ 0,20.



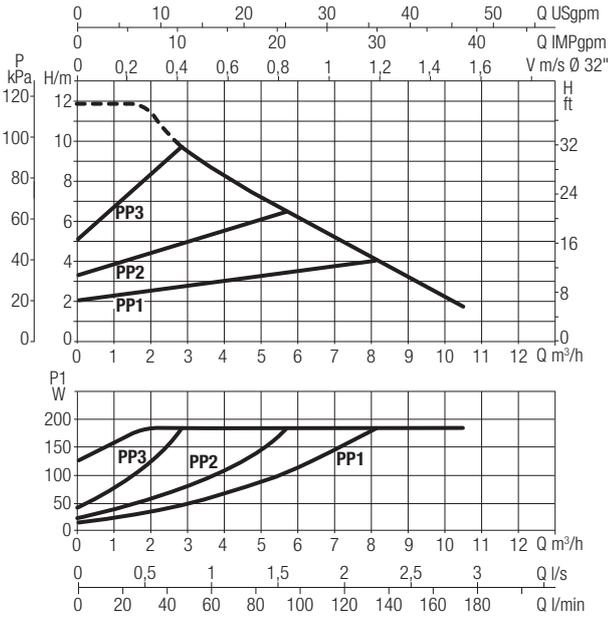
B	B1	B2	D	D1	H
168	54	114	2"	32	164

H1	H2	H3	L	L1	L2
109	55	159	180	90	90

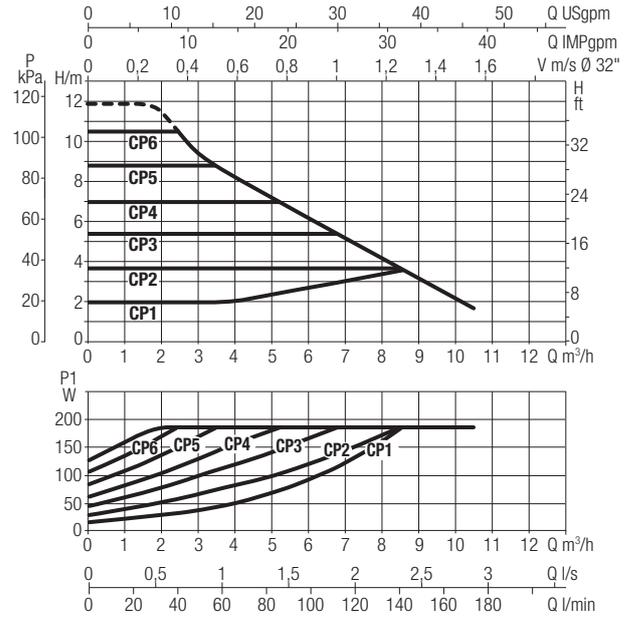
EVOPLUS LITE 120/220-F32 - ELEKTRONISCHE NASSLÄUFER-UMWÄLZPUMPEN

Temperaturbereich der Flüssigkeit: von -20 °C bis zu +110 °C - Maximaler Betriebsdruck: 16 bar (1600 kPa)

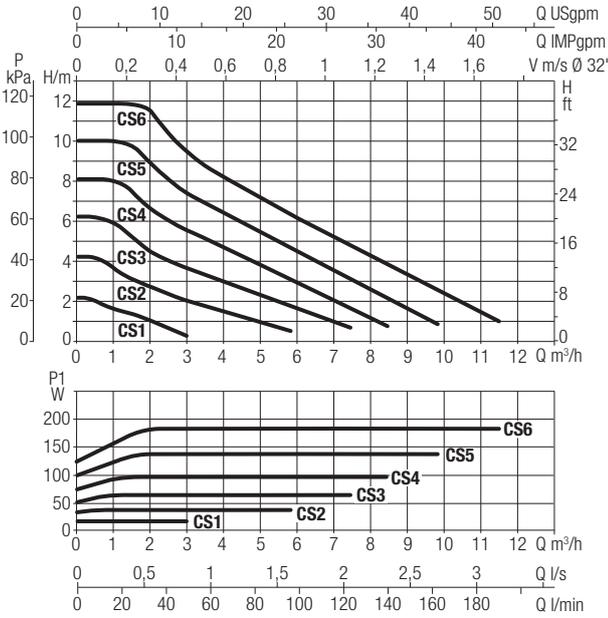
EVOPLUS LITE 120/220-F32



EVOPLUS LITE 120/220-F32



EVOPLUS LITE 120/220-F32

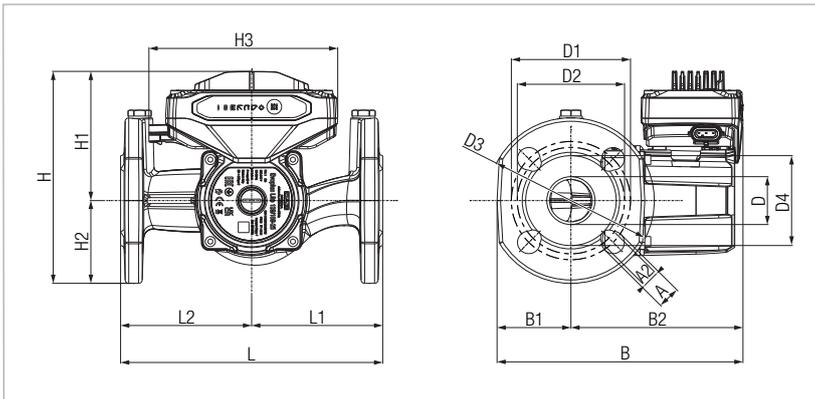


PPx = Proportionaler Differenzdruck - Kurve x
 CPx = Konstanter Differenzdruck - Kurve x
 CSx = Konstante Geschwindigkeit - Kurve x

Die Kurven basieren auf kinematischen Viskositätswerten = 1 mm²/s und einer Dichte von 1000 kg/m³. Kurventoleranz gemäß ISO 9906. Die festen Geschwindigkeitskurven sind in der DNA verfügbar.

MODELL	EINBAUMAß mm	GEGENFLANSCH AUF ANFRAGE	SPANNUNG 50/60 Hz	P1 MAX W	I _n A	EEI*	MINDESTFÖRDERDRUCK			MENGE PRO PALETTE	GEWICHT kg
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE 120/220-F32	220	DN32 PN 6	220/240 V	185	1,49	EEI ≤ 0,21	m Wassersäule	20	25	64	6,3

* Der Referenzparameter für die effizienteren Umwälzpumpen ist EEI ≤ 0,20.



A1	A2	B	B1	B2	D
19	14	205	67	138	40

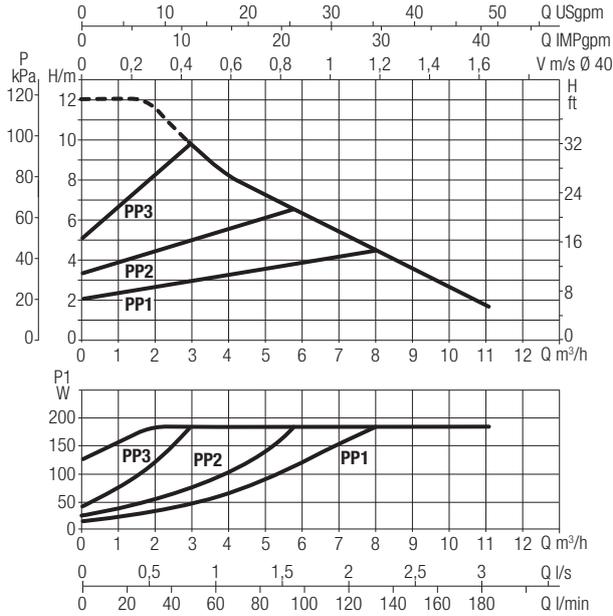
D1	D2	D3	D4	H	H1
100	90	140	76	179	109

H2	H3	L	L1	L2
70	159	220	110	110

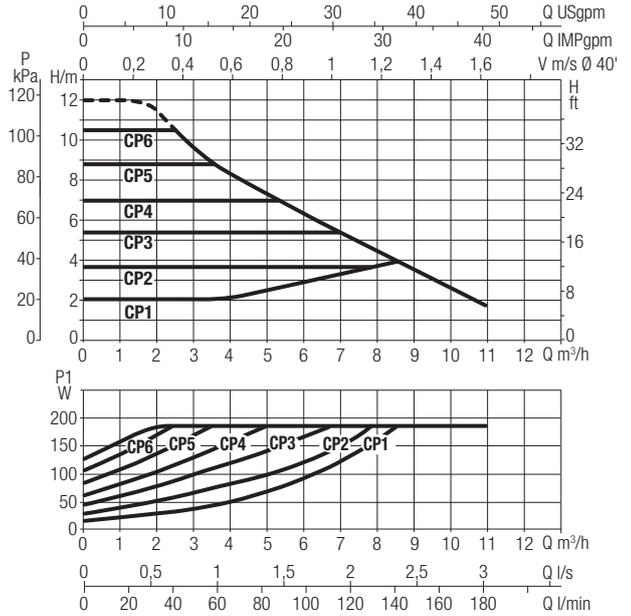
EVOPLUS LITE 120/250-F40 - ELEKTRONISCHE NASSLÄUFER-UMWÄLZPUMPEN

Temperaturbereich der Flüssigkeit: von -20 °C bis zu +110 °C - Maximaler Betriebsdruck: 16 bar (1600 kPa)

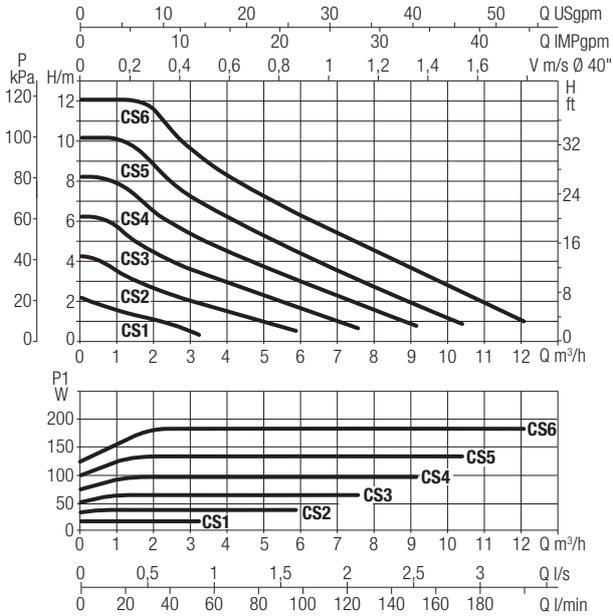
EVOPLUS LITE 120/250-F40



EVOPLUS LITE 120/250-F40



EVOPLUS LITE 120/250-F40

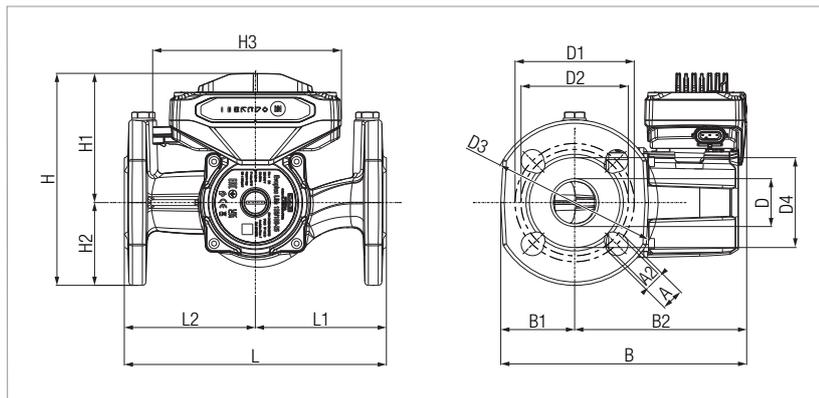


PPx = Proportionaler Differenzdruck - Kurve x
 CPx = Konstanter Differenzdruck - Kurve x
 CSx = Konstante Geschwindigkeit - Kurve x

Die Kurven basieren auf kinematischen Viskositätswerten = 1 mm²/s und einer Dichte von 1000 kg/m³. Kurventoleranz gemäß ISO 9906. Die festen Geschwindigkeitskurven sind in der DNA verfügbar.

MODELL	EINBAUAB mm	GEGENFLANSCH AUF ANFRAGE	SPANNUNG 50/60 Hz	P1 MAX W	In A	EEI *	MINDESTFÖRDERDRUCK			MENGE PRO PALETTE	GEWICHT kg
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE 120/250-F40	250	DN40 PN 10	220/240 V	186	1,49	EEI ≤ 0,21	m Wassersäule	20	25	64	6,7

* Der Referenzparameter für die effizienteren Umwälzpumpen ist EEI ≤ 0,20.



A1	A2	B	B1	B2	D
19	14	201	74	127	43

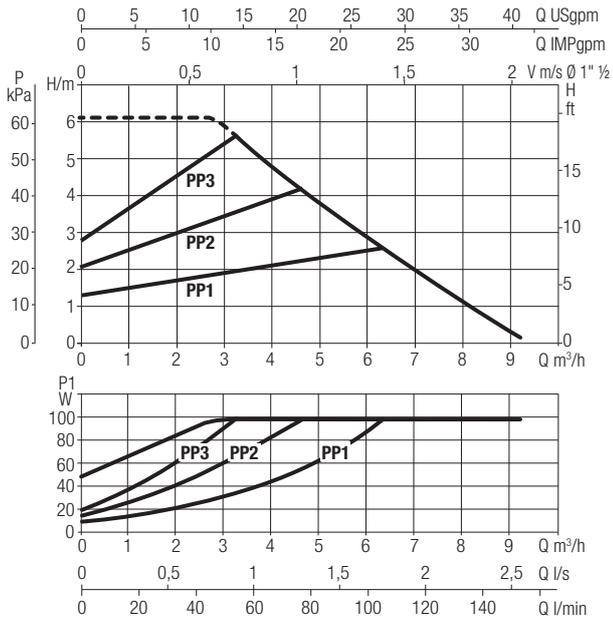
D1	D2	D3	D4	H	H1
110	100	150	84	184	109

H2	H3	L	L1	L2
75	159	250	125	125

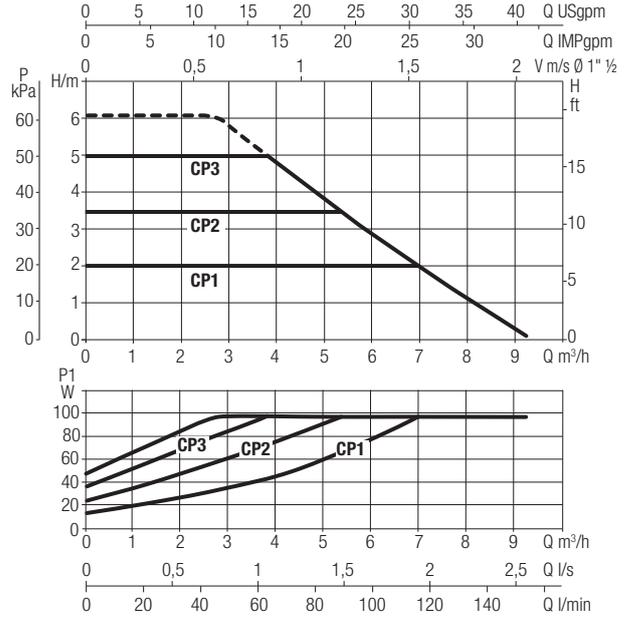
EVOPLUS LITE SAN 60/180-25 - ELEKTRONISCHE NASSLÄUFER-UMWÄLZPUMPEN

Temperaturbereich der Flüssigkeit: von -20 °C bis zu +110 °C - Maximaler Betriebsdruck: 16 bar (1600 kPa)

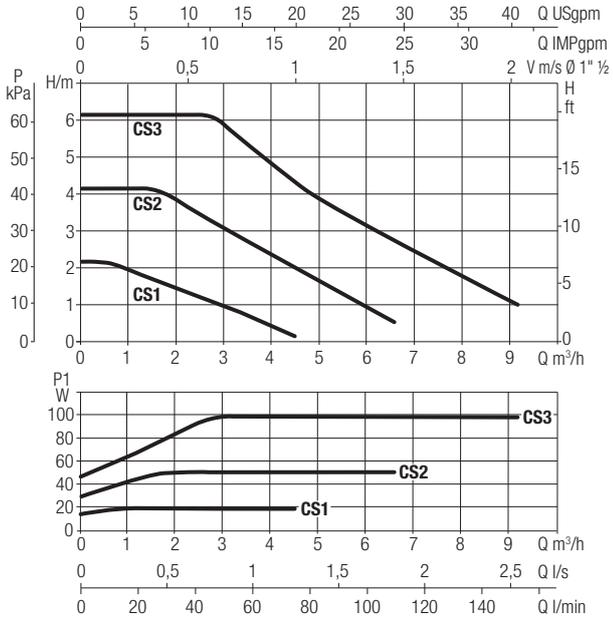
EVOPLUS LITE SAN 60/180-25



EVOPLUS LITE SAN 60/180-25



EVOPLUS LITE SAN 60/180-25

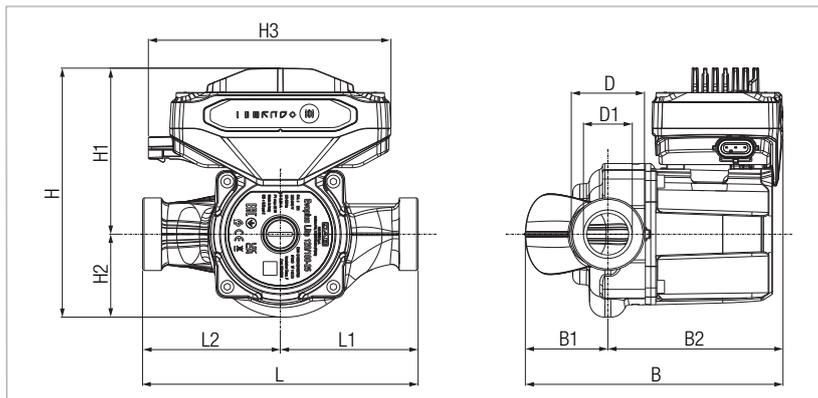


PPx = Proportionaler Differenzdruck - Kurve x
 CPx = Konstanter Differenzdruck - Kurve x
 CSx = Konstante Geschwindigkeit - Kurve x

Die Kurven basieren auf kinematischen Viskositätswerten = 1 mm²/s und einer Dichte von 1000 kg/m³. Kurventoleranz gemäß ISO 9906. Die festen Geschwindigkeitskurven sind in der DNA verfügbar.

MODELL	EINBAUMAß mm	GEGENFLANSCH AUF ANFRAGE	SPANNUNG 50/60 Hz	P1 MAX W	In A	EEI*	MINDESTFÖRDERDRUCK			MENGE PRO PALETTE	GEWICHT kg
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE SAN 60/180-25	180	-	220/240 V	98	0,78	EEI ≤ 0,20	m Wassersäule	20	25	92	3,4

* Der Referenzparameter für die effizienteren Umwälzpumpen ist EEI ≤ 0,20.

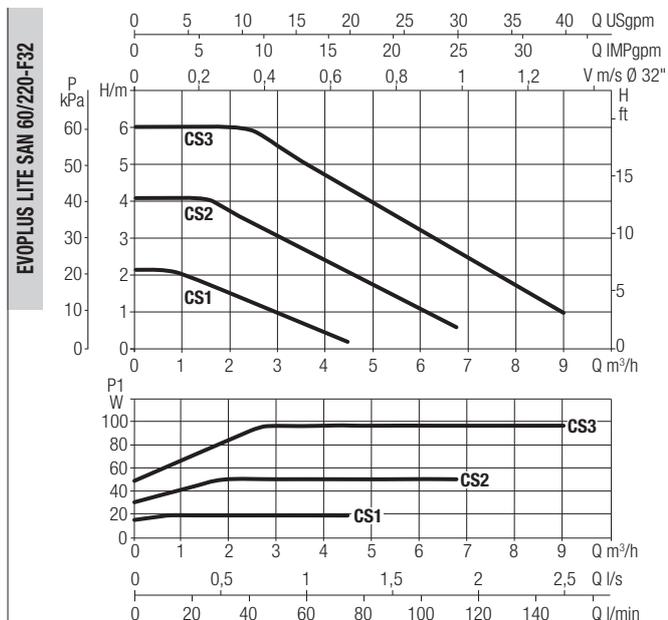
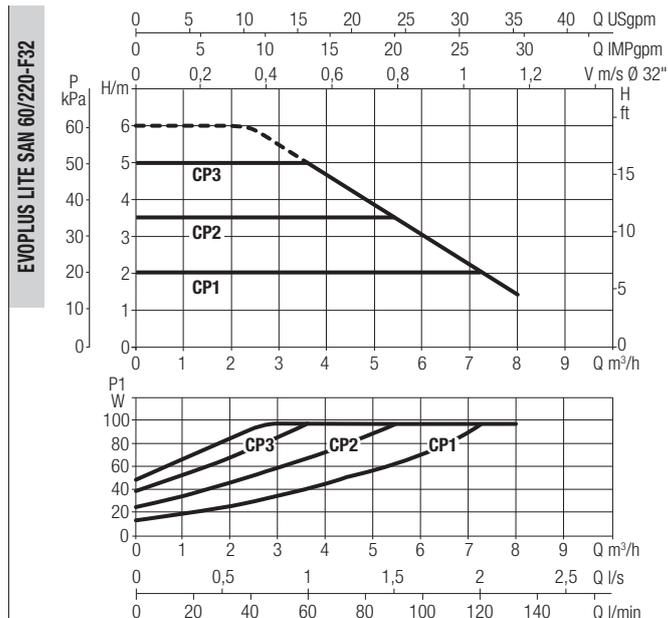
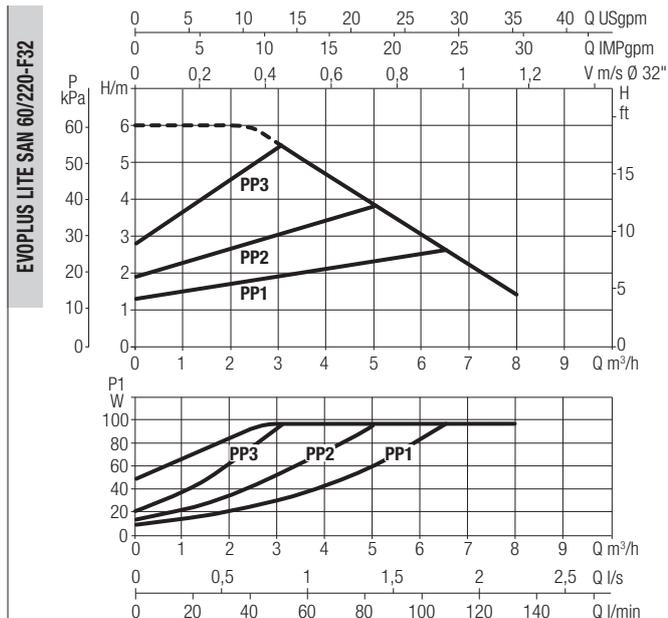


B	B1	B2	D	D1	H
168	54	114	1 1/2	32	164

H1	H2	H3	L	L1	L2
109	55	159	180	90	90

EVOPLUS LITE SAN 60/220-F32 - ELEKTRONISCHE NASSLÄUFER-UMWÄLZPUMPEN

Temperaturbereich der Flüssigkeit: von -20 °C bis zu +110 °C - Maximaler Betriebsdruck: 16 bar (1600 kPa)

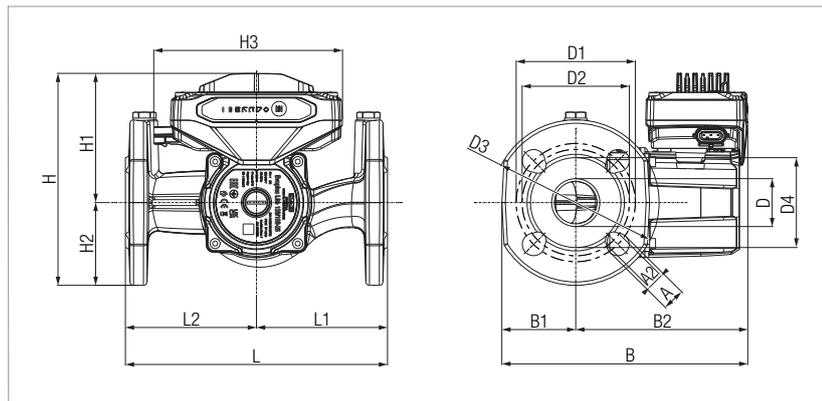


PPx = Proportionaler Differenzdruck - Kurve x
CPx = Konstanter Differenzdruck - Kurve x
CSx = Konstante Geschwindigkeit - Kurve x

Die Kurven basieren auf kinematischen Viskositätswerten = 1 mm²/s und einer Dichte von 1000 kg/m³. Kurventoleranz gemäß ISO 9906. Die festen Geschwindigkeitskurven sind in der DNA verfügbar.

MODELL	EINBAUABMAß mm	GEGENFLANSCH AUF ANFRAGE	SPANNUNG 50/60 Hz	P1 MAX W	In A	EEI*	MINDESTFÖRDERDRUCK			MENGE PRO PALETTE	GEWICHT kg
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE SAN 60/220-F32	220	DN 32 PN 6	220/240 V	97	0,78	EEI ≤ 0,20	m Wassersäule	20	25	64	7,2

* Der Referenzparameter für die effizienteren Umwälzpumpen ist EEI ≤ 0,20.



A1	A2	B	B1	B2	D
19	14	205	67	138	40

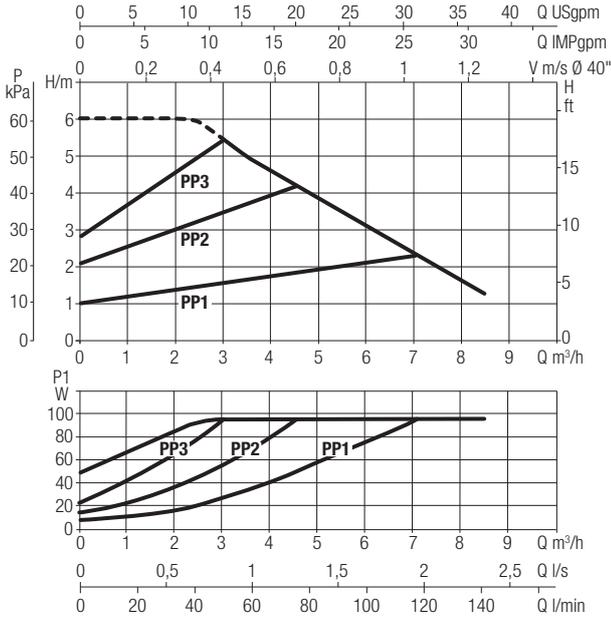
D1	D2	D3	D4	H	H1
100	90	140	76	179	109

H2	H3	L	L1	L2
70	159	220	110	110

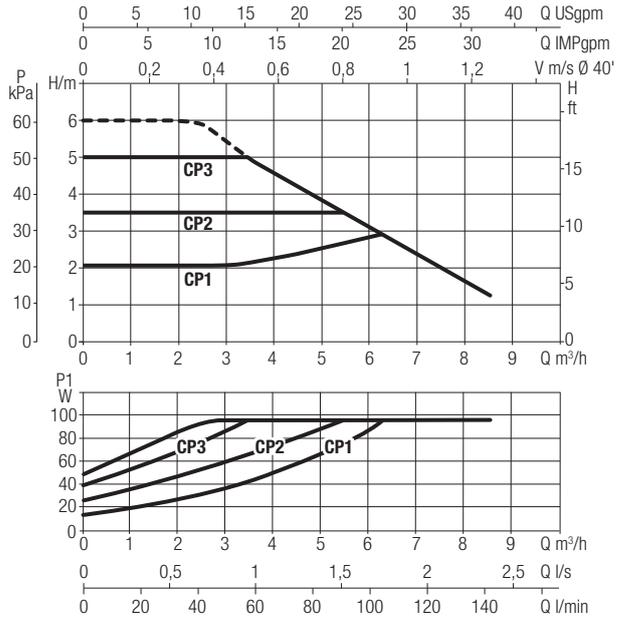
EVOPLUS LITE SAN 60/250-F40 - ELEKTRONISCHE NASSLÄUFER-UMWÄLZPUMPEN

Temperaturbereich der Flüssigkeit: von -20 °C bis zu +110 °C - Maximaler Betriebsdruck: 16 bar (1600 kPa)

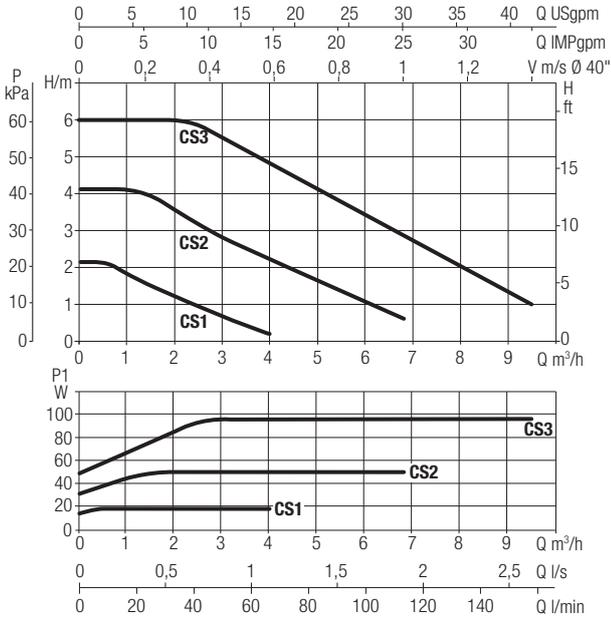
EVOPLUS LITE SAN 60/250-F40



EVOPLUS LITE SAN 60/250-F40



EVOPLUS LITE SAN 60/250-F40



PPx = Proportionaler Differenzdruck - Kurve x

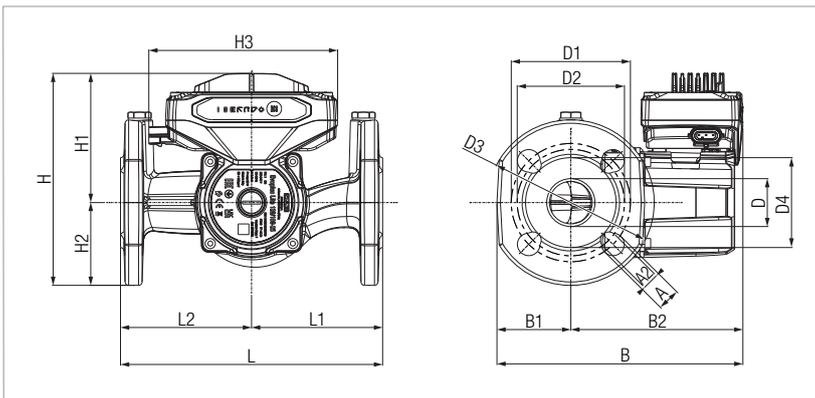
CPx = Konstanter Differenzdruck - Kurve x

CSx = Konstante Geschwindigkeit - Kurve x

Die Kurven basieren auf kinematischen Viskositätswerten = 1 mm²/s und einer Dichte von 1000 kg/m³. Kurventoleranz gemäß ISO 9906. Die festen Geschwindigkeitskurven sind in der DNA verfügbar.

MODELL	EINBAUMAß mm	GEGENFLANSCH AUF ANFRAGE	SPANNUNG 50/60 Hz	P1 MAX W	In A	EEI*	MINDESTFÖRDERDRUCK			MENGE PRO PALETTE	GEWICHT kg
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE SAN 60/250-F40	250	DN 40 PN 10	220/240 V	97	0,78	EEI ≤ 0,21	m Wassersäule	20	25	64	7,7

* Der Referenzparameter für die effizienteren Umwälzpumpen ist EEI ≤ 0,20.



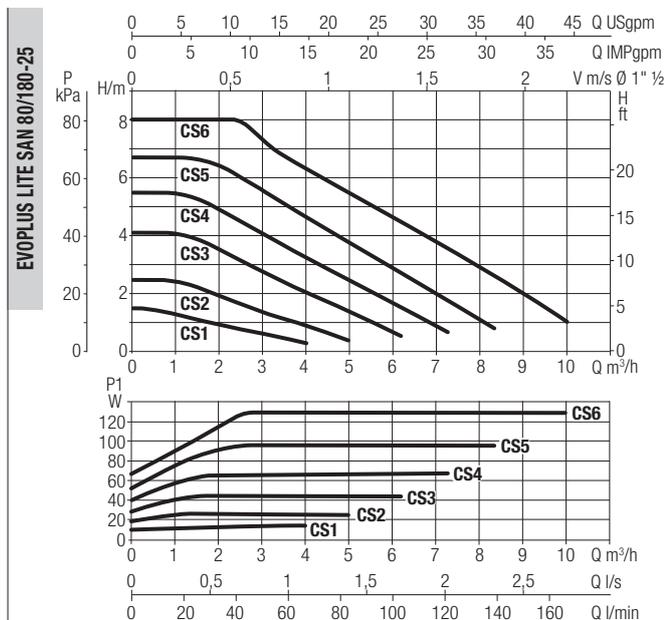
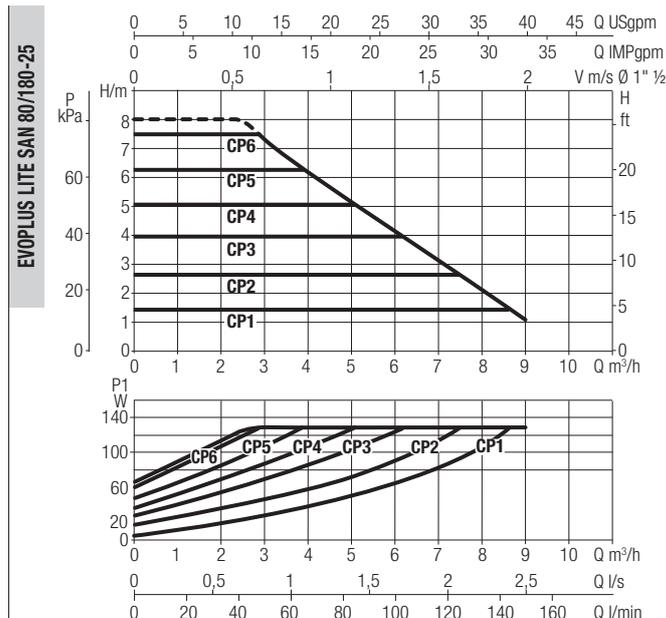
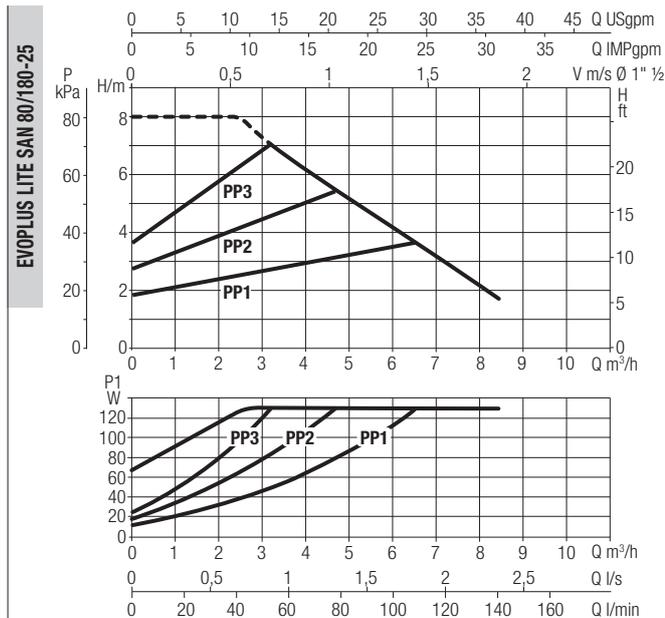
A1	A2	B	B1	B2	D
19	14	201	74	127	43

D1	D2	D3	D4	H	H1
110	100	150	84	184	109

H2	H3	L	L1	L2
75	159	250	125	125

EVOPLUS LITE SAN 80/180-25 - ELEKTRONISCHE NASSLÄUFER-UMWÄLZPUMPEN

Temperaturbereich der Flüssigkeit: von -20 °C bis zu +110 °C - Maximaler Betriebsdruck: 16 bar (1600 kPa)

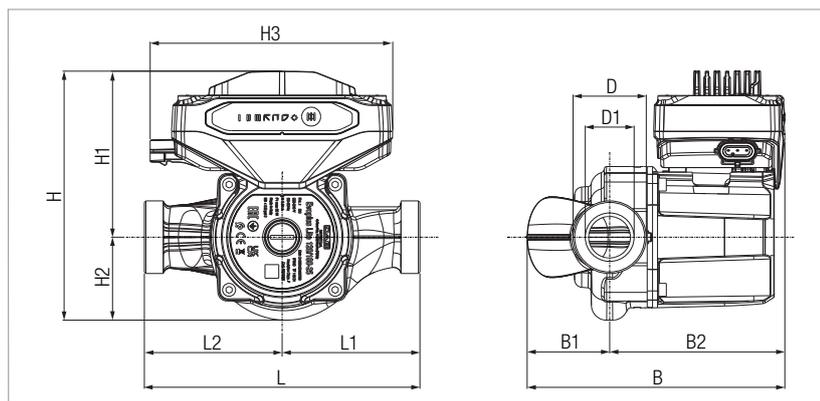


PPx = Proportionaler Differenzdruck - Kurve x
CPx = Konstanter Differenzdruck - Kurve x
CSx = Konstante Geschwindigkeit - Kurve x

Die Kurven basieren auf kinematischen Viskositätswerten = 1 mm²/s und einer Dichte von 1000 kg/m³. Kurventoleranz gemäß ISO 9906. Die festen Geschwindigkeitskurven sind in der DNA verfügbar.

MODELL	EINBAUABMAß mm	GEGENFLANSCH AUF ANFRAGE	SPANNUNG 50/60 Hz	P1 MAX W	I _n A	EEI*	MINDESTFÖRDERDRUCK			MENGE PRO PALETTE	GEWICHT kg
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE SAN 80/180-25	180	-	220/240 V	129	1,04	EEI ≤ 0,20	m Wassersäule	20	25	92	3,7

* Der Referenzparameter für die effizienteren Umwälzpumpen ist EEI ≤ 0,20.



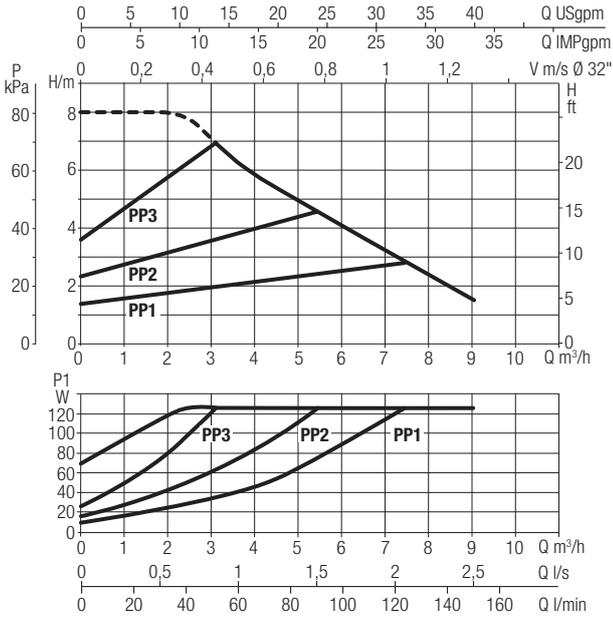
B	B1	B2	D	D1	H
168	54	114	1 1/2"	32	164

H1	H2	H3	L	L1	L2
109	55	159	180	90	90

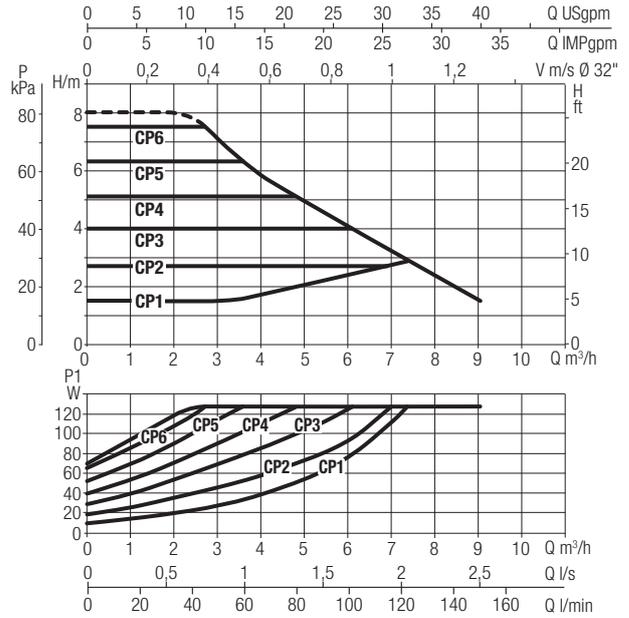
EVOPLUS LITE SAN 80/220-F32 - ELEKTRONISCHE NASSLÄUFER-UMWÄLZPUMPEN

Temperaturbereich der Flüssigkeit: von -20 °C bis zu +110 °C - Maximaler Betriebsdruck: 16 bar (1600 kPa)

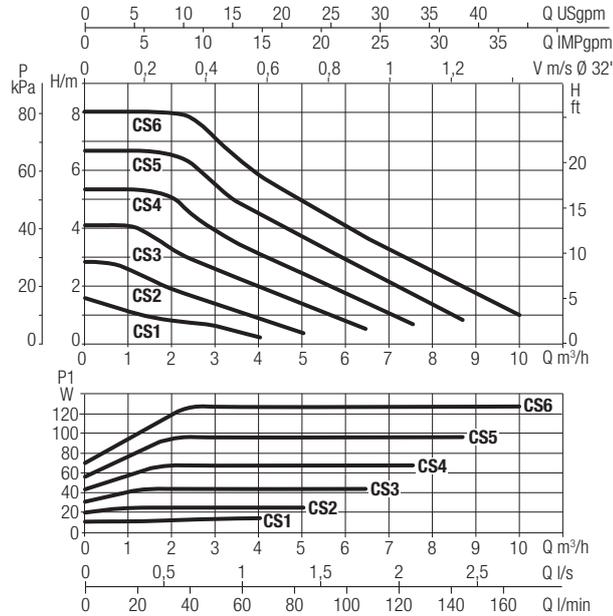
EVOPLUS LITE SAN 80/220-F32



EVOPLUS LITE SAN 80/220-F32



EVOPLUS LITE SAN 80/220-F32

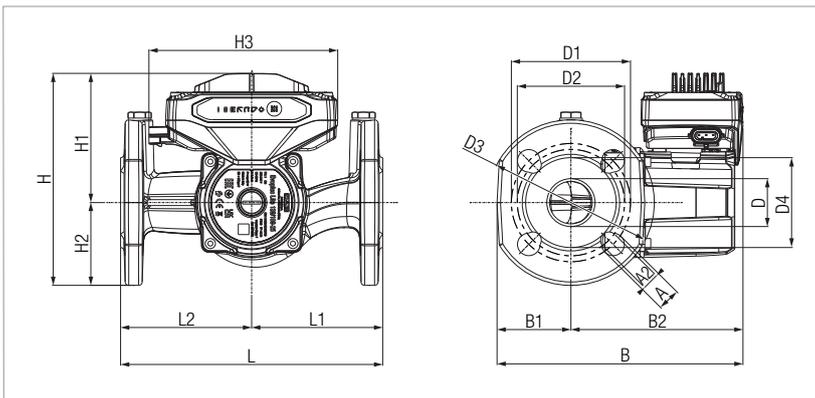


PPx = Proportionaler Differenzdruck - Kurve x
 CPx = Konstanter Differenzdruck - Kurve x
 CSx = Konstante Geschwindigkeit - Kurve x

Die Kurven basieren auf kinematischen Viskositätswerten = 1 mm²/s und einer Dichte von 1000 kg/m³. Kurventoleranz gemäß ISO 9906. Die festen Geschwindigkeitskurven sind in der DNA verfügbar.

MODELL	EINBAUMAß mm	GEGENFLANSCH AUF ANFRAGE	SPANNUNG 50/60 Hz	P1 MAX W	In A	EEI*	MINDESTFÖRDERDRUCK			MENGE PRO PALETTE	GEWICHT kg
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE SAN 80/220-F32	220	DN 32 PN 6	220/240 V	127	1,04	EEI ≤ 0,21	m Wassersäule	20	25	64	7,2

* Der Referenzparameter für die effizienteren Umwälzpumpen ist EEI ≤ 0,20.



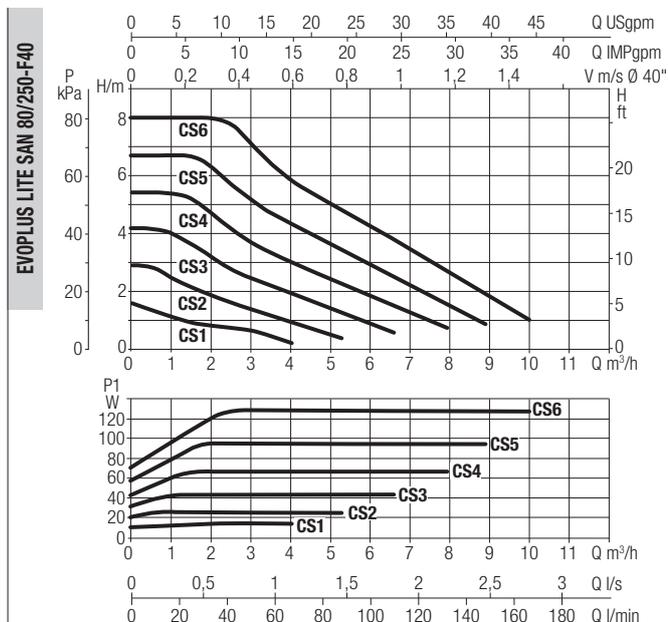
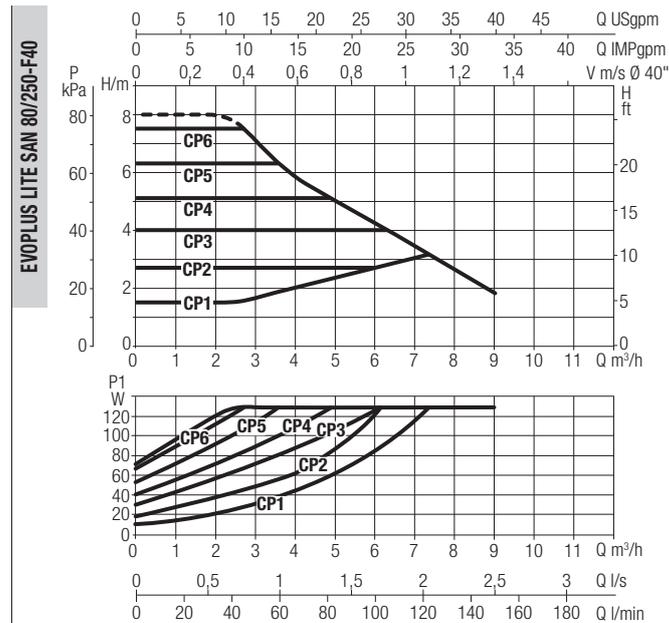
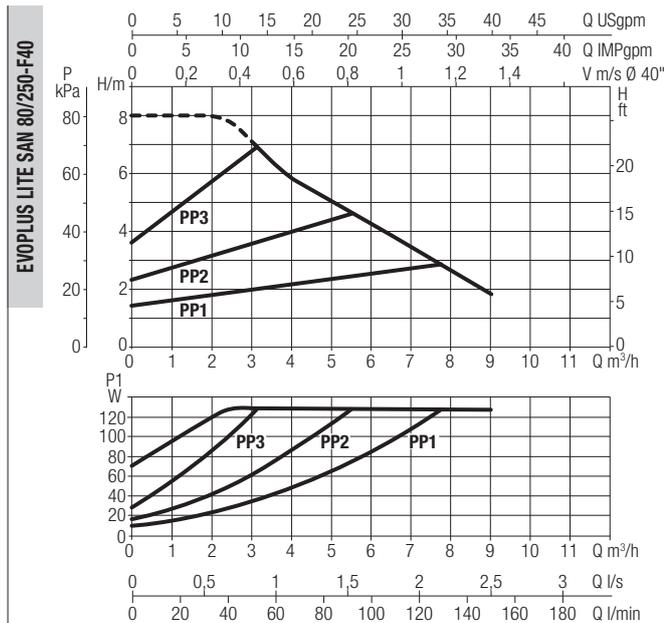
A1	A2	B	B1	B2	D
19	14	205	67	138	40

D1	D2	D3	D4	H	H1
100	90	140	76	179	109

H2	H3	L	L1	L2
70	159	220	110	110

EVOPLUS LITE SAN 80/250-F40 - ELEKTRONISCHE NASSLÄUFER-UMWÄLZPUMPEN

Temperaturbereich der Flüssigkeit: von -20 °C bis zu +110 °C - Maximaler Betriebsdruck: 16 bar (1600 kPa)

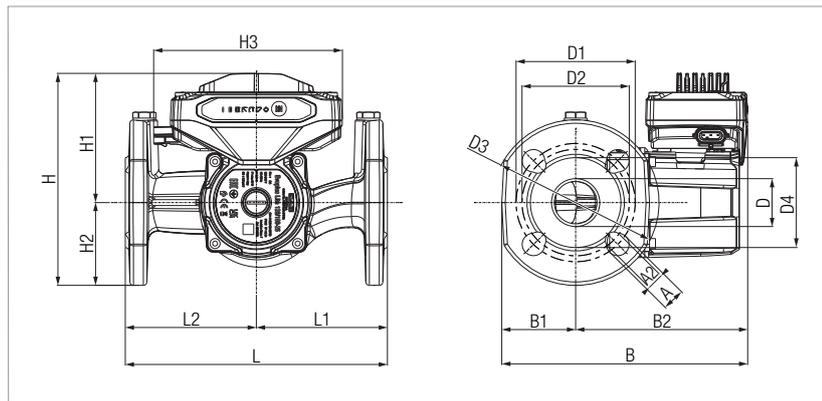


PPx = Proportionaler Differenzdruck - Kurve x
CPx = Konstanter Differenzdruck - Kurve x
CSx = Konstante Geschwindigkeit - Kurve x

Die Kurven basieren auf kinematischen Viskositätswerten = 1 mm²/s und einer Dichte von 1000 kg/m³. Kurventoleranz gemäß ISO 9906. Die festen Geschwindigkeitskurven sind in der DNA verfügbar.

MODELL	EINBAUABMAß mm	GEGENFLANSCH AUF ANFRAGE	SPANNUNG 50/60 Hz	P1 MAX W	In A	EEI*	MINDESTFÖRDERDRUCK			MENGE PRO PALETTE	GEWICHT kg
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE SAN 80/250-F40	250	DN 40 PN 10	220/240 V	128	1,04	EEI ≤ 0,20	m Wassersäule	20	25	64	7,7

* Der Referenzparameter für die effizienteren Umwälzpumpen ist EEI ≤ 0,20.



A1	A2	B	B1	B2	D
19	14	201	74	127	43

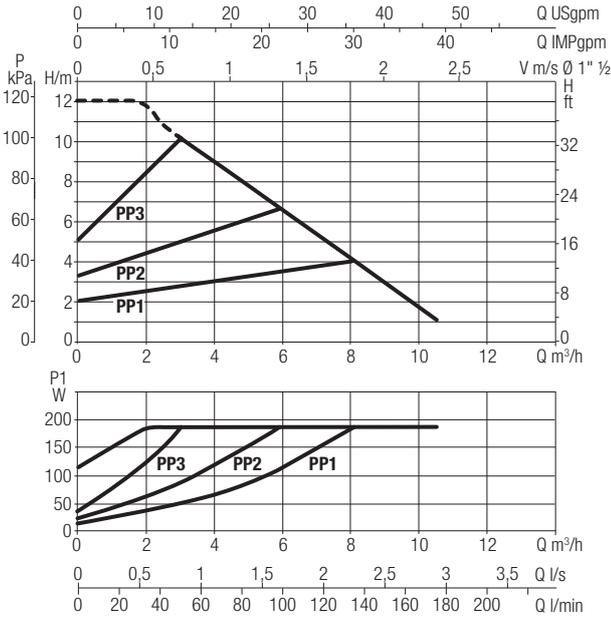
D1	D2	D3	D4	H	H1
110	100	150	84	184	109

H2	H3	L	L1	L2
75	159	250	125	125

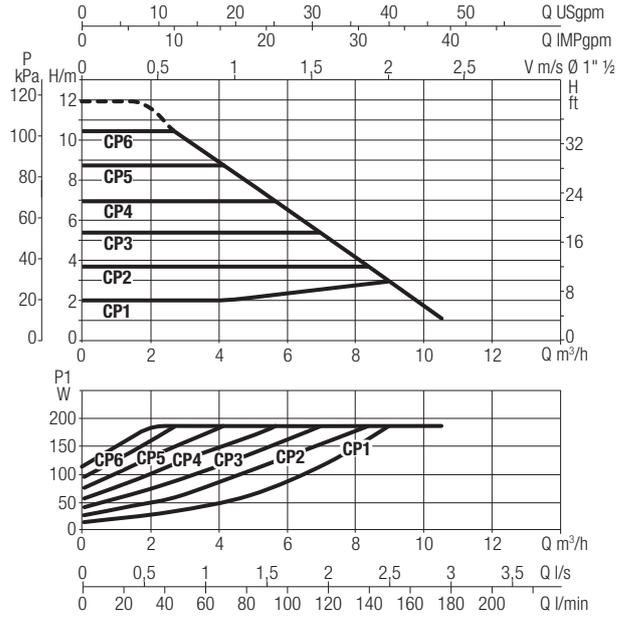
EVOPLUS LITE SAN 120/180-25 - ELEKTRONISCHE NASSLÄUFER-UMWÄLZPUMPEN

Temperaturbereich der Flüssigkeit: von -20 °C bis zu +110 °C - Maximaler Betriebsdruck: 16 bar (1600 kPa)

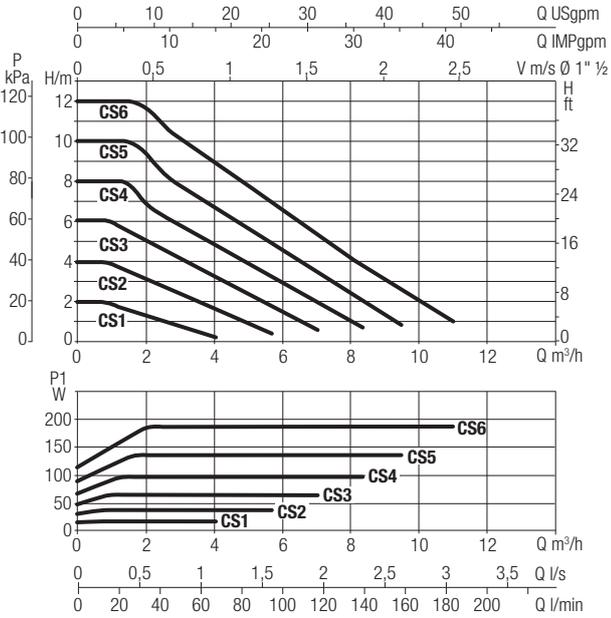
EVOPLUS LITE SAN 120/180-25



EVOPLUS LITE SAN 120/180-25



EVOPLUS LITE SAN 120/180-25



PPx = Proportionaler Differenzdruck - Kurve x

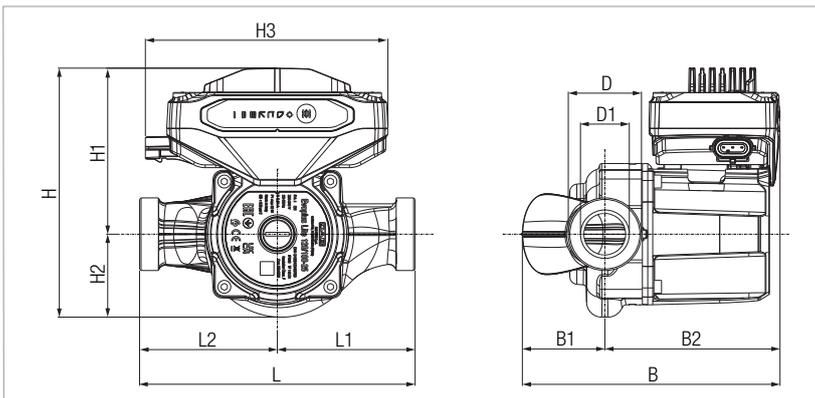
CPx = Konstanter Differenzdruck - Kurve x

CSx = Konstante Geschwindigkeit - Kurve x

Die Kurven basieren auf kinematischen Viskositätswerten = 1 mm²/s und einer Dichte von 1000 kg/m³. Kurventoleranz gemäß ISO 9906. Die festen Geschwindigkeitskurven sind in der DNA verfügbar.

MODELL	EINBAUMAß mm	GEGENFLANSCH AUF ANFRAGE	SPANNUNG 50/60 Hz	P1 MAX W	In A	EEI*	MINDESTFÖRDERDRUCK			MENGE PRO PALETTE	GEWICHT kg
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE SAN 120/180-25	180	-	220/240 V	187	1,49	EEI ≤ 0,20	m Wassersäule	20	25	92	3,7

* Der Referenzparameter für die effizienteren Umwälzpumpen ist EEI ≤ 0,20.



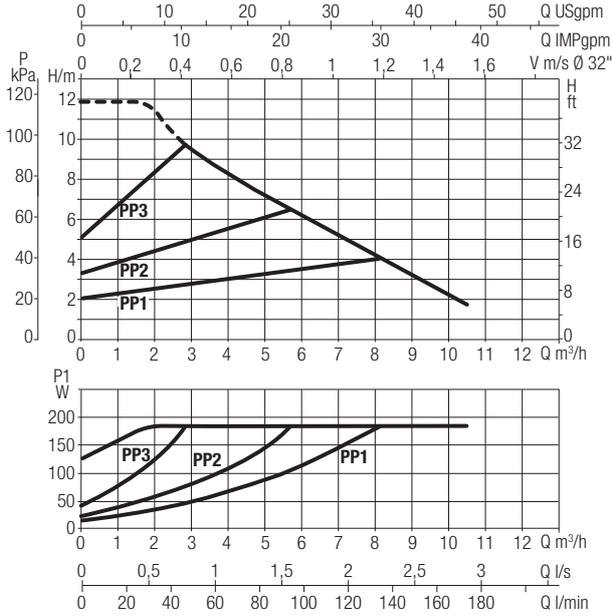
B	B1	B2	D	D1	H
168	54	114	1½	32	164

H1	H2	H3	L	L1	L2
109	55	159	180	90	90

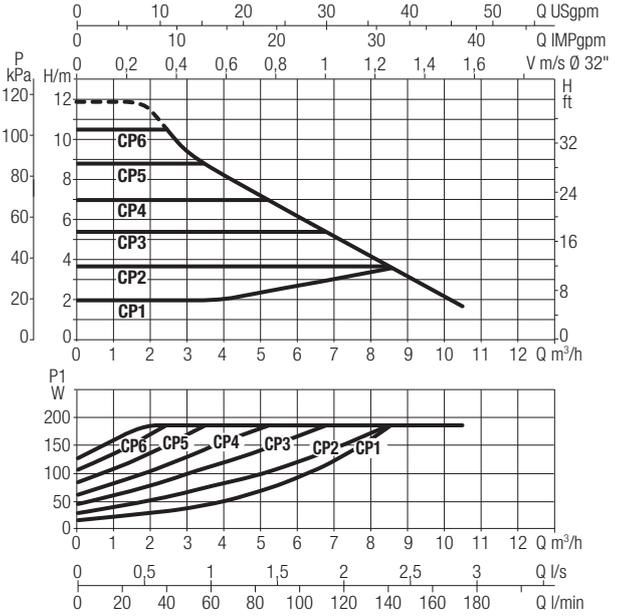
EVOPLUS LITE SAN 120/220-F32 - ELEKTRONISCHE NASSLÄUFER-UMWÄLZPUMPEN

Temperaturbereich der Flüssigkeit: von -20 °C bis zu +110 °C - Maximaler Betriebsdruck: 16 bar (1600 kPa)

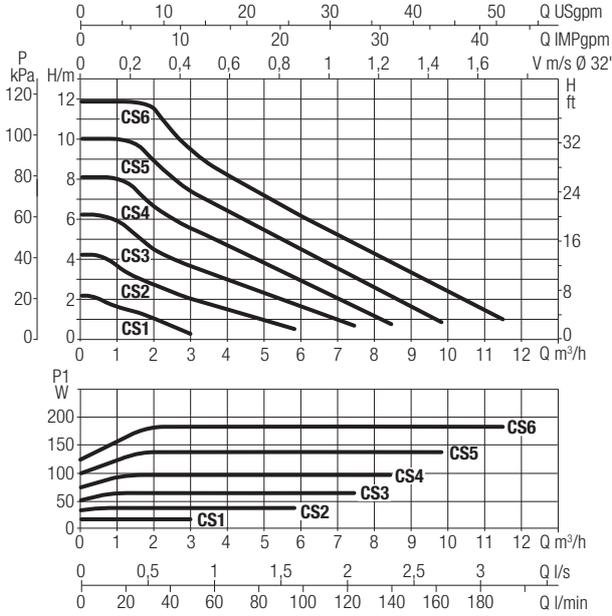
EVOPLUS LITE SAN 120/220-F32



EVOPLUS LITE SAN 120/220-F32



EVOPLUS LITE SAN 120/220-F32

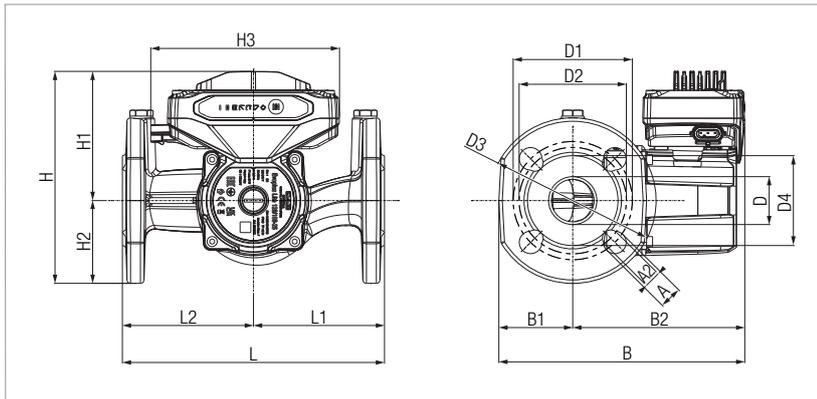


PPx = Proportionaler Differenzdruck - Kurve x
CPx = Konstanter Differenzdruck - Kurve x
CSx = Konstante Geschwindigkeit - Kurve x

Die Kurven basieren auf kinematischen Viskositätswerten = 1 mm²/s und einer Dichte von 1000 kg/m³. Kurventoleranz gemäß ISO 9906. Die festen Geschwindigkeitskurven sind in der DNA verfügbar.

MODELL	EINBAUMAß mm	GEGENFLANSCH AUF ANFRAGE	SPANNUNG 50/60 Hz	P1 MAX W	In A	EEI*	MINDESTFÖRDERDRUCK			MENGE PRO PALETTE	GEWICHT kg
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE SAN 120/220-F32	220	DN 32 PN 6	220/240 V	185	1,49	EEI ≤ 0,21	m Wassersäule	20	25	64	7,2

* Der Referenzparameter für die effizienteren Umwälzpumpen ist EEI ≤ 0,20.



A1	A2	B	B1	B2	D
19	14	205	67	138	40

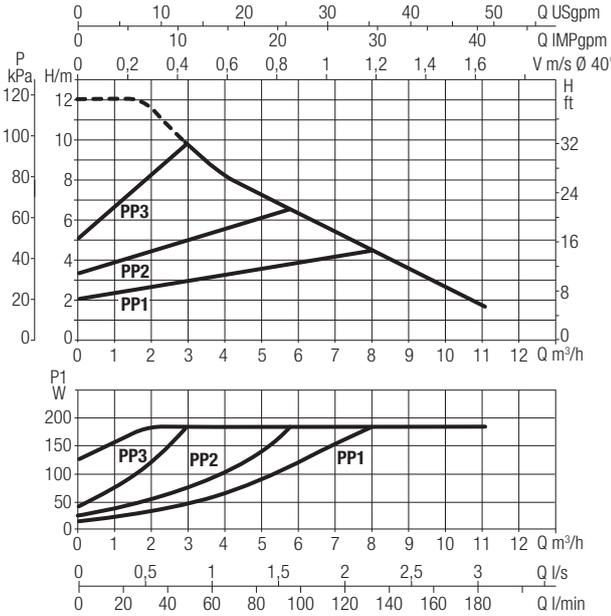
D1	D2	D3	D4	H	H1
100	90	140	76	179	109

H2	H3	L	L1	L2
70	159	220	110	110

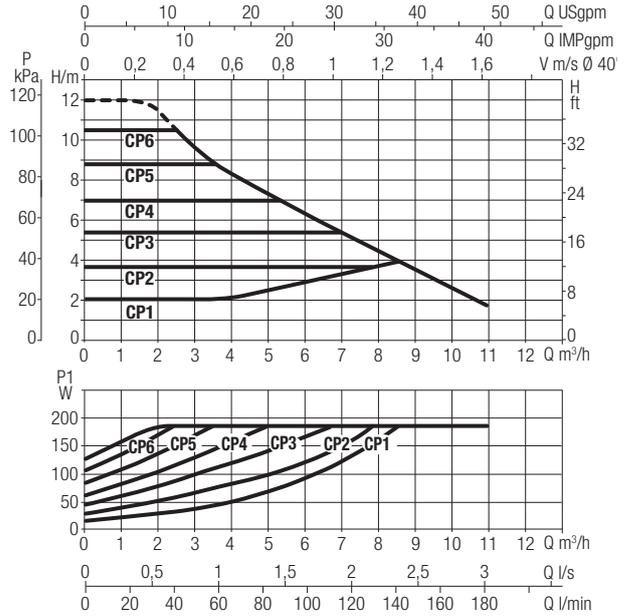
EVOPLUS LITE SAN 120/250-F40 - ELEKTRONISCHE NASSLÄUFER-UMWÄLPUMPEN

Temperaturbereich der Flüssigkeit: von -20 °C bis zu +110 °C - Maximaler Betriebsdruck: 16 bar (1600 kPa)

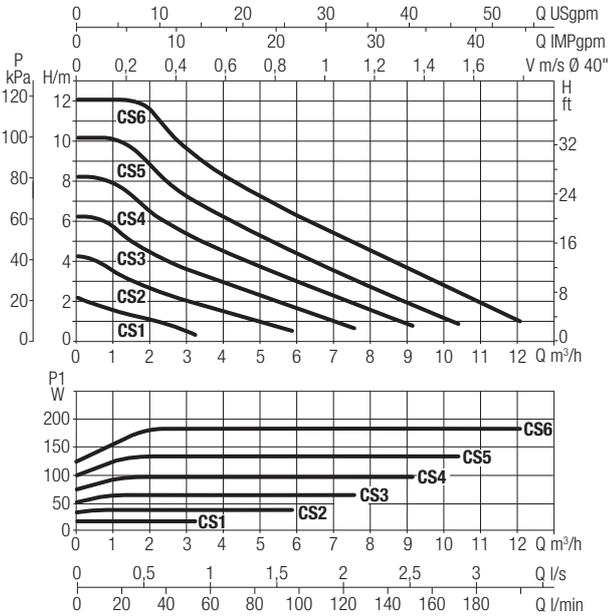
EVOPLUS LITE SAN 120/250-F40



EVOPLUS LITE SAN 120/250-F40



EVOPLUS LITE SAN 120/250-F40

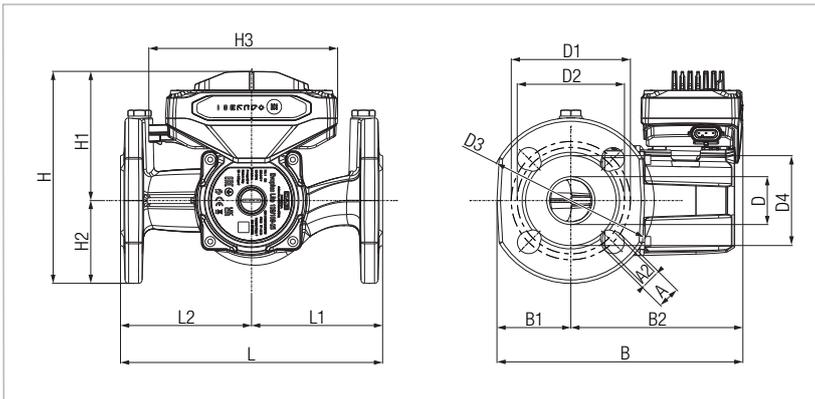


PPx = Proportionaler Differenzdruck - Kurve x
 CPx = Konstanter Differenzdruck - Kurve x
 CSx = Konstante Geschwindigkeit - Kurve x

Die Kurven basieren auf kinematischen Viskositätswerten = 1 mm²/s und einer Dichte von 1000 kg/m³. Kurventoleranz gemäß ISO 9906. Die festen Geschwindigkeitskurven sind in der DNA verfügbar.

MODELL	EINBAUABMAß mm	GEGENFLANSCH AUF ANFRAGE	SPANNUNG 50/60 Hz	P1 MAX W	ln A	EEI*	MINDESTFÖRDERDRUCK			MENGE PRO PALETTE	GEWICHT kg
							t°	90°	100°		
EVOPLUS LITE SAN 120/250-F40	250	DN 40 PN 10	220/240 V	186	1,49	EEI ≤ 0,21	m Wassersäule	20	25	64	7,7

* Der Referenzparameter für die effizienteren Umwälzpumpen ist EEI ≤ 0,20.



A1	A2	B	B1	B2	D
19	14	201	74	127	43

D1	D2	D3	D4	H	H1
110	100	150	84	184	109

H2	H3	L	L1	L2
75	159	250	125	125

DAB

PUMPS SELECTOR

Online-Produktauswahl



DAB PUMPS LTD.

Unit 6 Gilbert Court
Newcomen Way, Severalls Park
CO4 9WN
Colchester
ordersuk@dwtgroup.com
Tel. +44 0333 777 5010



DAB PUMPS IBERICA S.L.

Calle Verano 18-20-22
28850 - Torrejón de Ardoz - Madrid
Spanien
Info.spain@dwtgroup.com
Tel. +34 91 6569545



DAB PUMPS (QINGDAO) CO. LTD.

No.10 Xindong Road
Jiulong Town,
Jiaozhou City
266319 Qingdao (Shandong) - China
sales.cn@dwtgroup.com
Tel. +86 400 186 8280
Fax +86 53286812210



DAB PUMPS BV

'tHofveld 6 C1
1702 Groot Bijgaarden - Belgien
info.belgium@dwtgroup.com
Tel. +32 2 4668353



DAB PUMPS HUNGARY KFT.

H-8800
Nagykanizsa, Buda Ernő u.5
Ungarn
Tel. +36 93501700



DAB PUMPS DE MÉXICO, S.A. DE C.V.

Av Amsterdam 101 Local 4
Col. Hipódromo Condesa,
Del. Cuauhtémoc CP 06170
Ciudad de México
Tel. +52 55 6719 0493



DAB PUMPS B.V.

Statenlaan, 4
5223 LA, 's-Hertogenbosch
Niederlande
info.nl@dabpumps.com
Tel. +31 416 387280



DAB PUMPS POLAND Sp. z o.o.

Ul. Janka Muzykanta 60
02188 Warschau - Polen
sprzedaz@dabpumps.com.pl



DAB PUMPS OCEANIA PTY LTD

426 South Gippsland Highway,
Dandenong South VIC 3175 - Australien
info.oceania@dwtgroup.com
Tel. +61 1300 378 677



DAB PUMPS GMBH

Am Nordpark 3
D - 41069 Mönchengladbach - Deutschland
info.germany@dwtgroup.com
Tel. +49 2161 47388-0
Fax +49 2161 47388-36



DAB PUMPS SOUTH AFRICA (PTY) LTD

Twenty One industrial Estate,
16 Purlin Street, Unit B, Warehouse 4
Olifantsfontein -1667 - Südafrika
info.sa@dwtgroup.com
Tel. +27 12 361 3997



PT DAB PUMPS INDONESIA

Satrio Tower lantai 26
unit C-D, Jl. Prof. Dr. Satrio Kav. C4,
Kel. Kuningan Timur, Kec. Setiabudi, Kota Adm.
Jakarta Selatan, Prov. DKI Jakarta. - Indonesien
Tel. +62 2129222850