

## DRENAG 1400 - 1800

### DRAINAGEPUMPEN



STEUER- UND  
SCHUTZEINHEIT  
MDN \*



### SAND- UND SCHLAMMHALTIGES BAUSTELLENWASSER

Tauchmotorpumpe aus Guss. Pumpenkörper, Motorgehäuse und Abstreiflaufrad aus Guß. Abstreif-scheibe aus Guß mit abriebfester Gummiverkleidung. Motorwelle, Griff, Filter und Schrauben aus rostfreiem Stahl. Gleitringdichtung aus Siliziumkarbid, Ölkammer zugänglich für Inspektionen. Mit 10 Meter Kabel.

\* Die Pumpen müssen mit einem Steuer- und Schutzsystem betrieben werden, welches separat bestellt werden muss.

**Einsatzbereich:** von 6 bis 33 m<sup>3</sup>/h mit Förderhöhe bis 19,2 Meter bei der einphasigen Ausführung und 21,5 Meter bei der dreiphasigen Ausführung.

**Gepumpte Flüssigkeit:** sand- und schlammhaltiges Baustellenwasser, weißes Abwasser, Regenwasser,

Grundwasser, Brunnenwasser, Fluß- oder Seewasser, nicht aggressiv.

**Temperaturbereich der Flüssigkeit:** von 0°C bis +55°C

**Höchsttemperatur der Umgebung:** + 40°C, wenn die Pumpe mit nicht eingetauchtem Motor arbeitet

**Max. Durchmesser der durch das Einlaufsieb beförderbaren Verunreinigungen:** 12 mm

**Max. Tauchtiefe:** 10 Meter

**Schutzart:** IP 68

**Isolationsklasse:** F

**Installation:** fest oder tragbar, vertikal

## TECHNISCHE DATEN

MODELL	ARTIKEL-NUMMER
DRENAG 1400 M	103010040
DRENAG 1800 T	103010160

ELEKTRISCHE DATEN					HYDRAULISCHE DATEN										DNM GAS	FREIER DURCH-GANG mm	GEWICHT KG	MENGE PRO PALLETTE						
SPANNUNG 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NENNL. kW PS		In A	Q=m <sup>3</sup> /h	0	6	9	12	15	18	24	30	36					Q=l/min	0	100	150	200	250
1X230 V~	2	1,1	1,5	9,2	H (m)	19,2	17	15,9	14,6	13,5	12,1	9	5,5			2"	12	44,2	6					
3X400 V~	2,3	1,5	2,0	4,4		21,5	20	19	18	16,5	15,2	12	8,5	4,5		2"	12	44	6					

M = einphasig T = dreiphasig

## DRENAG 1600 - 2000 - 2500 - 3000

### DRAINAGEPUMPEN



### SAUBERES- ODER GRAUWASSER AUS GEBÄUDEN

Tauchmotorpumpen für sauberes oder leicht aggressives Fördermedium. Motor und Abdeckung aus druckgegossenem Aluminium. Der Rotor ist auf selbstschmierenden langlebigen Kugellagern montiert. Gehäuse und Diffusor aus Guss. Offenes Laufrad aus Guss. Gleitringdichtung pumpenseitig aus Siliziumcarbid, Motorseitig aus Kohlenstoff/Aluminiumoxid. 10 Meter Kabel, die einphasige Version wird mit Schukostecker geliefert. Betrieb nur im komplett getauchtem Zustand.

**Einsatzbereich:** von 3 bis 66m<sup>3</sup>/h mit Förderhöhen bis zu 17 Meter

**Temperaturbereich der Flüssigkeit:** von 0-40 °C

**Max. Durchmesser der durch das Einlaufsieb beförderbaren Verunreinigungen:** 5 mm

**Max. Tauchtiefe:** 10 Meter

**Schutzart:** IP 68

**Isolationsklasse:** F

**Installation:** fest oder tragbar, vertikal

Einphasige Version mit eingebautem Kondensator, manueller Start oder wahlweise mit Schwimmer für automatischen Start.

## TECHNISCHE DATEN

MODELL	ARTIKEL-NUMMER
DRENAG 1600 M-A	60141710
DRENAG 1600 T-NA	60141711
DRENAG 2000 T-NA	60141712
DRENAG 2500 T-NA	60141713
DRENAG 3000 T-NA	60141714

ELEKTRISCHE DATEN					HYDRAULISCHE DATEN														DNM GAS	FREIER DURCH-GANG mm	GEWICHT KG	MENGE PRO PALLETTE														
SPANNUNG 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NENNL. kW PS		In A	Q=m <sup>3</sup> /h	0	3	6	9	12	15	18	24	30	36	42	48	54					60	66	Q=l/min	0	50	100	150	200	250	300	400	500	600	700
1X230 V~	1,6	1,1	1,5	7,4	H (m)	8	7,6	7,2	7	6,7	6,4	6	5,3	4,7	3,9	2,8							2" ½	5	23,5	8										
3X400 V~	1,6	1,1	1,5	3		8	7,6	7,2	7	6,7	6,4	6	5,3	4,7	3,9	2,8							2" ½	5	23,5	8										
3X400 V~	2	1,4	1,9	4,1	10,8	10,5	10,3	10	9,7	9,4	9,1	8,4	7,4	6,4	5,3	4,2	2,9					2" ½	5	23,5	8											
3X400 V~	3,1	1,8	2,4	5,3	15	14,4	13,9	13,5	13,1	12,8	12,4	11,7	10,9	9,9	8,9	7,9	6,7	5,3	3,9			2" ½	5	24	8											
3X400 V~	3,5	2,2	2,9	6,2	18,2	17,9	17,6	17,2	16,8	16,4	15,9	14,9	14	12,9	12	10,9	9,9	8,2	6,2			2" ½	5	26	8											

A = Automatisch mit Schwimmer NA = Nicht automatisch ohne Schwimmer