



Elektrischer Unterwasser-Asynchronmotor, zweipolig, ganz aus rostfreiem Stahl AISI 304 hergestellt. Die Kühlung des Lagers sowie der Buchsen erfolgt durch ein Wasser-Glycol Gemisch. Der Rotor ist auf einem selbstzentrierendem KINGSBURY Drucklager montiert. Der Stator ist in einem vollkommen dichten Gehäuse aus rostfreiem Stahl eingebaut, das mit Edelgas aus ARGON gefüllt ist. Abnehmbarer Kabelanschluss für schnelle und einfache Wartung. Das Kabel ist nach ACS, WRAS und KTW zertifiziert. Motor geeignet zur

Verwendung mit variabler Frequenz (30 Hz - 50 Hz). In der einphasigen Version ist der Kondensator in einem robusten geschlossenen, elektrisch isoliert Kunststoffgehäuse integriert, so dass der Motor keine Controlbox benötigt.

Ein Überlastungsschutz ist in den Motoren von 0,5 bis 1,5 PS in 50 HZ-Versionen enthalten.


ZUBEHÖR
SEITE 301

TECHNISCHE DATEN

| MODELL | ARTIKEL-NUMMER |
|-------------------|----------------|
| 4TW - 0,37 KW - M | 60141225 |
| 4TW - 0,55 KW - M | 60141227 |
| 4TW - 0,75 KW - M | 60141229 |
| 4TW - 1,1 KW - M | 60141231 |

| P2 (PS) | P2 kW | SPANNUNG 50 Hz | IN (A) | Is/In | Cs/Cn | P1 (W) | N (min ⁻¹) | Cos φ | η % | C (μF) | KABEL | |
|---------|-------|----------------|--------|-------|-------|--------|------------------------|-------|-----|--------|-------------------|--------|
| | | | | | | | | | | | Ø mm ² | LC (m) |
| 0,5 | 0,37 | 1x230 V ~ | 3,3 | 2,7 | 0,69 | 740 | 2820 | 0,97 | 50 | 16 | 3x1,5 | 1,7 |
| 0,75 | 0,55 | 1x230 V ~ | 4,6 | 3,3 | 0,68 | 1000 | 2820 | 0,94 | 56 | 20 | 3x1,5 | 1,7 |
| 1 | 0,75 | 1x230 V ~ | 6,2 | 3,2 | 0,66 | 1300 | 2820 | 0,92 | 58 | 25 | 3x1,5 | 1,7 |
| 1,5 | 1,1 | 1x230 V ~ | 8,6 | 3,6 | 0,68 | 1820 | 2830 | 0,92 | 62 | 35 | 3x1,5 | 1,7 |